

ALU-RACK YAMAHA FZ 6 '07
ALU-RACK YAMAHA FZ 6 '07

Montagehinweise

Alle vom Motorrad gelösten Schrauben sind gemäß Herstellerangaben wieder zu montieren, oder mit von SW-MOTECH gelieferten Schrauben zu ersetzen. Falls nicht anderweitig definiert, diese Schrauben nach Tabelle anziehen:

M6	9,6 Nm
M8	23 Nm

Gegebenenfalls Schrauben mit flüssiger Schraubensicherung einkleben.

Prüfen Sie nach 50 km alle Verbindungen auf festen Sitz.

**Max. Zuladung 5 Kg inklusive Koffer und Adapter.
Ist das Zuladungsgewicht des Fahrzeuges durch den Hersteller limitiert, gelten diese Grenzwerte.**

Mounting Instruction

SW-MOTECH products should be installed by a qualified, experienced motorcycle technician. If you are unsure of your ability to properly install a product, please have the product installed by your local motorcycle dealer. SW-MOTECH takes no responsibility for damages caused by improper installation.

All screws, bolts and nuts, including all replacement hardware provided by SW-MOTECH, should be tightened to the torque specified in the OEM maintenance manual for your motorcycle. If no torque specifications are provided in the OEM maintenance manual, the following torques may be used:

M6	9,6 Nm
M8	23 Nm

All screws, bolts and nuts should be checked after driving the first 50 km to ensure that all are tightened to the proper torque.

Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Locktite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.

Max. Load On Rear Carrier: 5 Kg (11 lbs) inclusive case and adapter or the motorcycle manufacturer's weight limit, whichever is less.

SW-MOTECH GmbH & Co. KG
Bahnhofstrasse 44d
35282 Rauschenberg
-Germany-

Tel.: ++ 49 (0) 6425 816 800
Fax: ++ 49 (0) 6425 816 810

www.sw-motech.com

1

ALU-RACK
ALU-RACK



schwarz/silber

GPT.06.313.001 03

Anzahl/ Pcs. 1

2

Senkkopfschraube
Counter Sunk Screw



schwarz/silber

M6 x 20 DIN 7991

Anzahl/ Pcs. 4

3

Mutter mit Bund,
selbstsichernd
Lock Nut with Flange



schwarz/black

M6 DIN 6927

Anzahl/ Pcs. 4

4

Unterbau
Base Frame



GPT.06.313.921/922 00

Anzahl/ Pcs. 2 (L/R)

5

Innensechskant-
schraube
Hexagon Socket Screw



silber/silber

M8 x 40 DIN 912

Anzahl/ Pcs. 4

6

Unterlegscheibe
Washer



silber/silber

A 8,4 DIN 125

Anzahl/ Pcs. 4

7

Mutter mit Bund,
selbstsichernd
Lock Nut with Flange



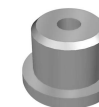
schwarz/black

M8 DIN 6927

Anzahl/ Pcs. 4

8

Gewindebuchse
Threaded Spacer



GPT.06.313.005 00

Anzahl/ Pcs. 2

9

Innensechskant-
schraube, flacher Kopf
Hexagon Socket Screw,
short Head



silber/silber

M8 x 40 DIN 6912

Anzahl/ Pcs. 2

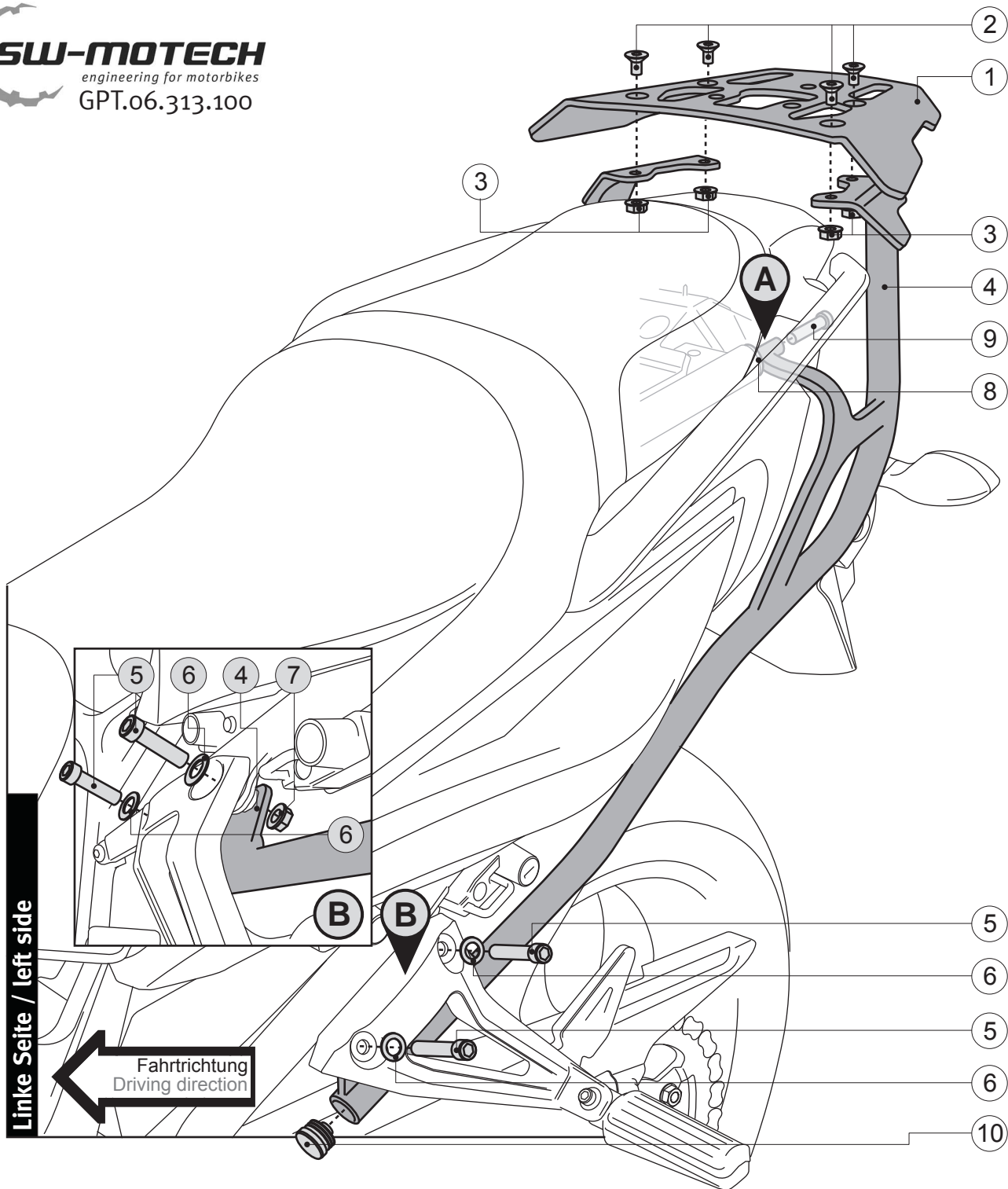
10

Rohrendstopfen
Pipe Plug

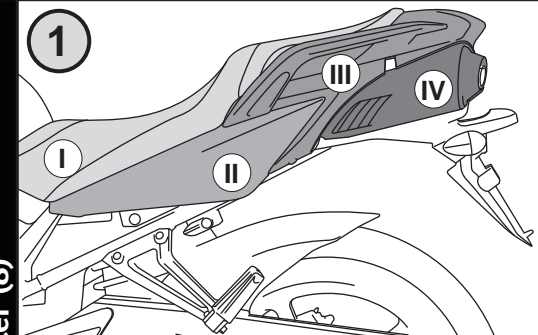


KES.00.21.2,5-3.02

Anzahl/ Pcs. 2



Montage von Gewindebuche (8) / Mounting of thread spacer (8)

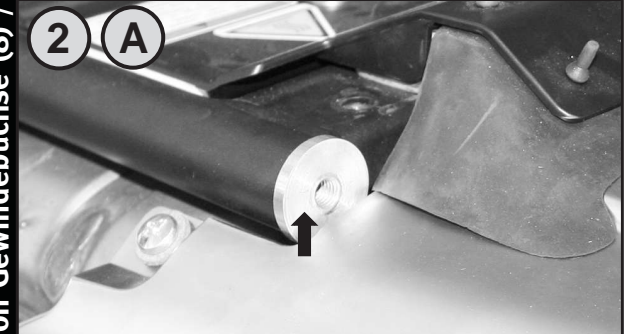


1
 ↑ Vor Montage der Unterbau-Streben (4) müssen die gezeigten Verkleidungselemente demontiert werden. Entfernen Sie zuerst die Sitzbank (I), anschließend die Seitenverkleidung (II). Nun kann die Heck (III)- und Auspuffverkleidung (IV) demontiert werden.

Die Demontage der einzelnen Segmente ist kompliziert und sollte bei Unsicherheit von einer YAMAHA-Fachwerkstatt vorgenommen werden.

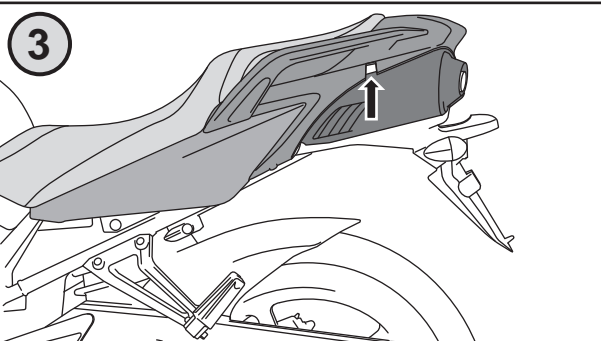
Before mounting of the base frame elements (4), detach the shown fairing parts. First detach the seat (I) and the side-fairings (II), then the rear-fairing (III) and exhaust-protection (IV).

The disassembling of these parts is complicated. If you are not sure how to do, consult your nearest YAMAHA-dealer.



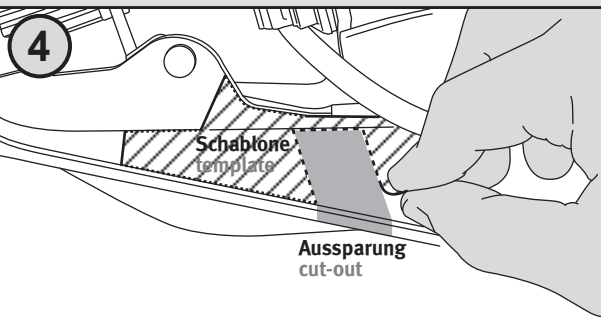
2 A
 ↑ Nun Gewindebuche (8) wie gezeigt mit einem Schonhammer in das Rahmenrohr einschlagen. Vorher Original Rahmenstoppfen entfernen.

Detach the original tube end and attach threaded-spacer (8) as shown. Use a rubber-hammer to insert.



3
 ↑ Vor Wiedermontage der Verkleidungselemente muss auf beiden Seiten der Heckverkleidung eine Aussparung geschaffen werden.

Before mounting of the base frame elements (4), detach the shown fairing parts. First detach the seat (I) and the side-fairings (II), then the rear-cover (III) and exhaust-protection (IV).



4
 ↑ Nutzen Sie dazu die mitgelieferte Schablone. Legen Sie diese wie gezeigt auf die Innenseite der demontierten Heckverkleidung (auf den Hitzeschutz). Die gestrichelten Ränder der Schablonen müssen wie in der Detailzeichnung dargestellt an den jeweiligen Konturen anliegen. Zeichnen Sie die Aussparung zunächst vor und prüfen die Maßgenauigkeit. Nutzen Sie anschließend ein geeignetes Werkzeug für die Aussparung.

Sollten Sie sich bei der Durchführung dieser Arbeit unsicher sein, wenden Sie sich bitte an Ihren YAMAHA-Händler.

Use in addition the provided template. Place these as shown on the inside of the dismantled rear-cover (on the heat-shield). The dashed edges of the templates must rest as represented in the detail drawing against the respective outlines. Position the recess first forwards and examine the dimensional accuracy. Then use afterwards a suitable tool to make the recess.

If you are uncertain how to complete this work, please contact your YAMAHA-dealer.

