

Hauptständer Centre Stand

TRIUMPH Speed Triple

Montagehinweise

Alle vom Motorrad gelösten Schrauben sind gemäß Herstellerangaben wieder zu montieren, oder mit von SW-MOTECH gelieferten Schrauben zu ersetzen. Falls nicht anderweitig definiert, diese Schrauben nach Tabelle anziehen.

M6	9,6 Nm
M8	23 Nm
M10	46 Nm

Gegebenenfalls Schrauben mit flüssiger Schraubensicherung einkleben.

Prüfen Sie nach 50 km alle Verbindungen auf festen Sitz.

Die Kurvenfreiheit kann durch einen Hauptständer eingeschränkt werden

SW-MOTECH GmbH & Co. KG
Bahnhofstrasse 44d
35282 Rauschenberg
-Germany-

Tel.: ++ 49 (0) 6425 816 800
Fax: ++ 49 (0) 6425 816 810

www.sw-motech.com

Mounting Instructions

Centerstand cornering clearance:
SW-MOTECH centerstands are carefully designed and tested to eliminate reductions in cornering clearance and ground clearance under most driving conditions on an unmodified stock motorcycle, and are certified to be compliant with European ABE safety standards. Use of any centerstand may reduce coming clearance or ground clearance under extreme driving situations.

SW-MOTECH products should be installed by a qualified, experienced motorcycle technician. If you are unsure of your ability to properly install a product, please have the product installed by your local motorcycle dealer. SW-MOTECH takes no responsibility for damages caused by improper installation.

All screws, bolts and nuts, including all replacement hardware provided by SW-MOTECH, should be tightened to the torque specified in the OEM maintenance manual for your motorcycle. If no torque specifications are provided in the OEM maintenance manual, the following torques may be used:

M6	9,6 Nm
M8	23 Nm
M10	46 Nm

All screws, bolts and nuts should be checked after driving the first 50 km to ensure that all are tightened to the proper torque.

Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Loctite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.


! Alle Schrauben mit Schraubensicherung einsetzen.

Insert all screws with retainer.

! **Achtung:**
Die Kurven- und Bodenfreiheit kann durch einen Hauptständer eingeschränkt werden.


Attention:
Cornering and ground clearance can be reduce by using a centre stand.

1 Hauptständer
Centre Stand



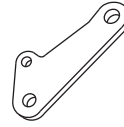
HPS.11.292.900
Anzahl/ Pcs. 1

2 Befestigungsblech lks
Fixing Lug



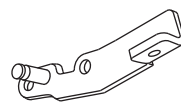
HPS.11.292.001 Pos. 2
Anzahl/ Pcs. 1

6 Befestigungsblech rts
Fixing Lug




HPS.11.292.001 Pos. 1
Anzahl/ Pcs. 1

7 Anschlag
Stop Bracket



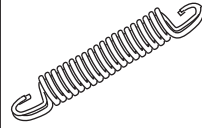
HPS.11.292.904
Anzahl/ Pcs. 1

16 Zylinderschraube
mit Innensechskant
Hexagon Socket Screw



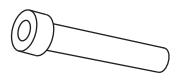
M10 x 100 DIN 912
Anzahl/ Pcs. 1

20 Zugfedersatz
Spring Set




ZFD.00.150.003/ST
Anzahl/ Pcs. 1

3 Zylinderschraube
mit Innensechskant
Hexagon Socket Screw




M12 x 110 DIN 912
Anzahl/ Pcs. 2

11 Zylinderschraube
mit Innensechskant
Hexagon Socket Screw




M8 x 110 DIN 912
Anzahl/ Pcs. 1

14 Distanzbuchse
Spacer



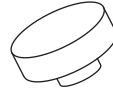
Da:20 Di:8,5 h:10
Anzahl/ Pcs. 1

17 Unterlegscheibe
Washer




A 10,5 DIN 125
Anzahl/ Pcs. 2

21 Gummianschlag
Rubber Element




MSS.00.003.016
Anzahl/ Pcs. 1

4 Unterlegscheibe
Washer



A 13 DIN 125
Anzahl/ Pcs. 4

12 Unterlegscheibe
Washer




A 8.4 DIN 125
Anzahl/ Pcs. 1

15 Anschlagbuchse
Stop Spacer
Di: 8 mm




HPS.11.292.002/1
Anzahl/ Pcs. 1

18 Mutter selbstsichernd
Lock Nut




M 10 DIN 985
Anzahl/ Pcs. 1

5 Mutter selbstsichernd
Lock Nut



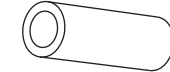
M 12 DIN 985
Anzahl/ Pcs. 2

13 Mutter mit Bund
Lock Nut



M8 DIN 6927/b
Anzahl/ Pcs. 1

19 Laufbuchse
Bushing
Di: 10 mm



HPS.11.292.002/2
Anzahl/ Pcs. 1

! Position zwischen Befestigungsblech (2) und Anschlag (7).
Position between fixing lug (2) and stop bracket (7).

! An Motorblock verschrauben, auch auf rechter Seite.
Mount on engine, also on right side.

! Original Schrauben verwenden.
Use original screws.

