



vers. 13 / 09.



factor - x - rearset.gt

gilles.tooling

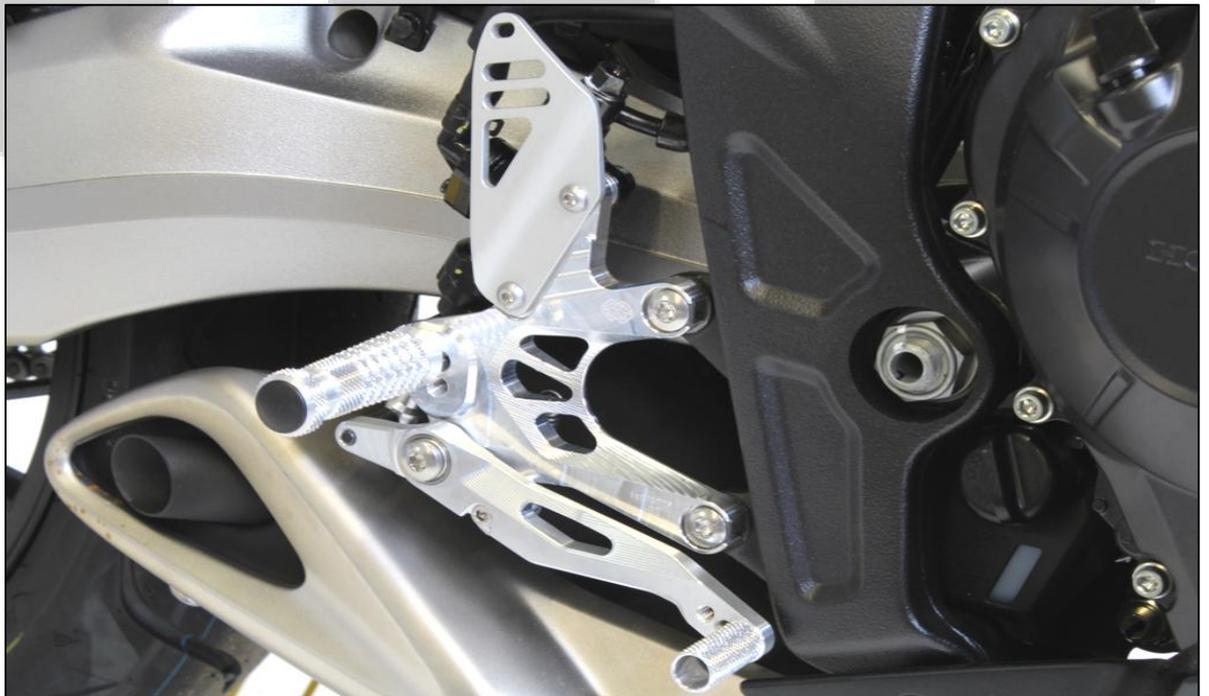
fxr.rearsets-H05

Zertifikat

Certificate

Anbauanleitung

Owners manual



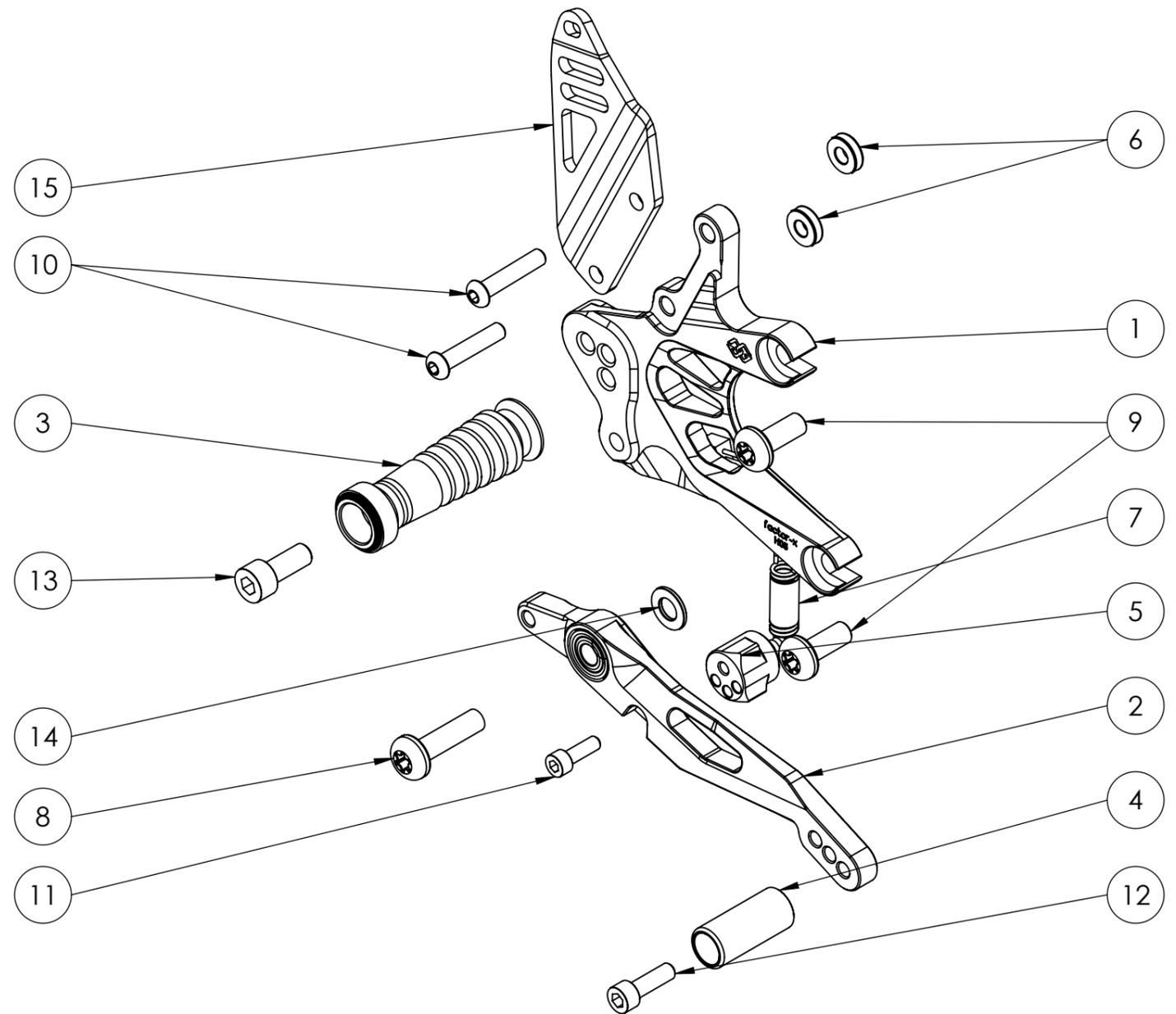
www.gillestooling.com

info@gillestooling.com

fxr-h05

partlist

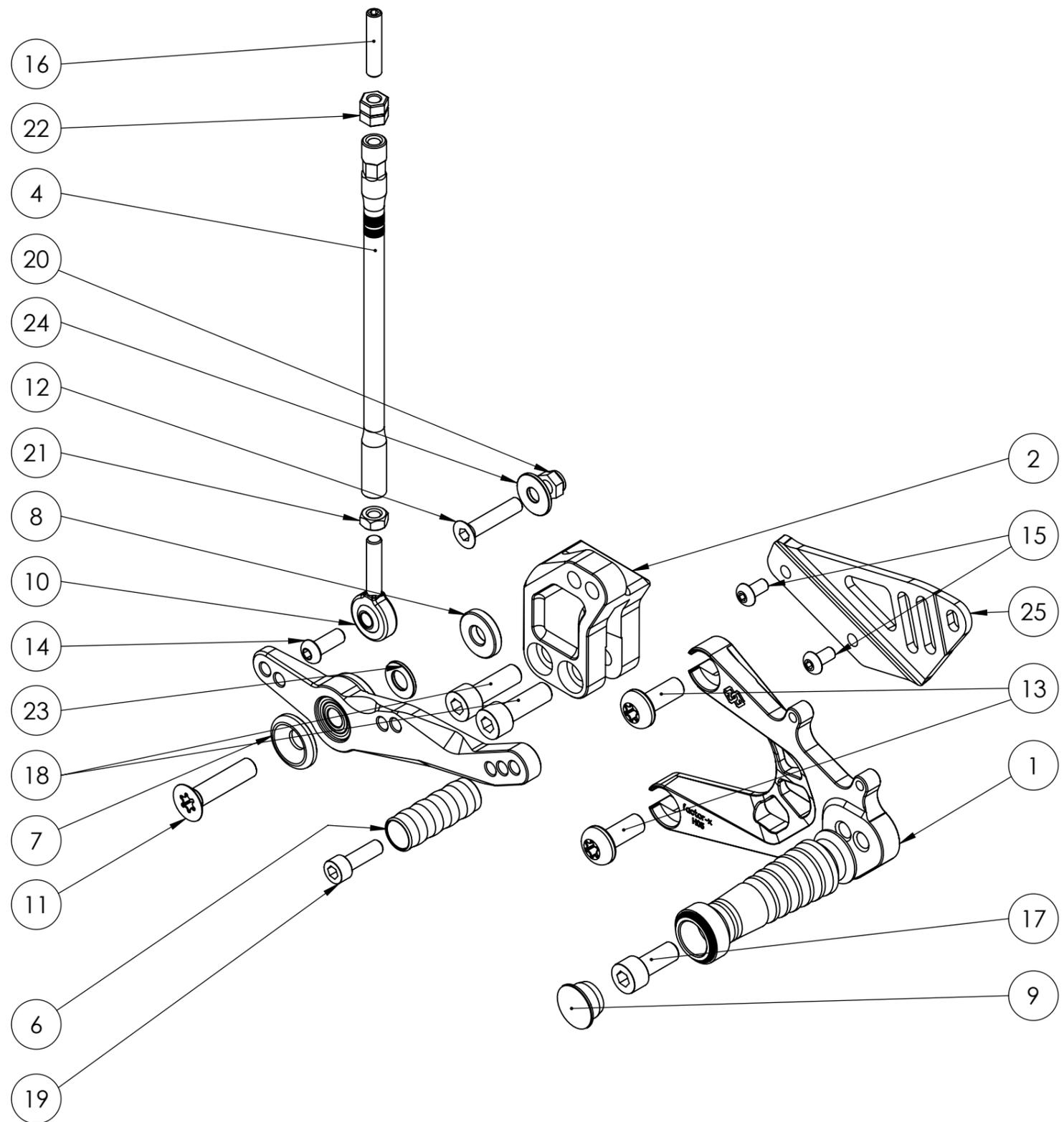
pos.	article no.	description	material	surface treatment	qty.
1	FXR-GR-H05-*	basic plate	EN AW-2017	untreated/ anodized	1
2	UB-16-*	brake lever	EN AW-2017	untreated/ anodized	1
3	UF-12-*	footrest	EN AW-2007	untreated/ anodized	1
4	UTR-09-*	brake lever toe piece	EN AW-2007	anodized	1
5	FXR-EX-01	excenter	EN AW-2007	untreated	1
6	DS 14-6-4	distance	EN AW-2007	untreated	2
7	RZ-115NI	spring brake lever	1.4305	untreated	1
8	M8x30-14583-VA	bolt	A2-70	untreated	1
9	M8x20-14583-VA-TX	bolt	A2-70	untreated	2
10	M6x30-7380-VA	bolt	A2-70	untreated	2
11	M5x16-912-VA	bolt	A2-70	untreated	1
12	M6x20-912-VA	bolt	A2-70	untreated	1
13	M8x20-912-VA	bolt	A2-70	untreated	1
14	ULS-8,4-VA	washer	A2-70	untreated	1
15	CAR03-R 6-45	heel protector	AlMg3	untreated	1
16	698ZZ	bearing	---	untreated	2



fxr-h05

partlist

pos.	article no.	description	material	surface treatment	qty.
1	FXR-GL-H05-*	basic plate	EN AW-2017	untreated/ anodized	1
2	FXR-HA-US-23-*	holder gear lever	EN AW-2017	untreated/ anodized	1
3	US-28-*	gear lever	EN AW-6082	untreated/ anodized	1
4	USW09-*	gear shaft	EN AW-7075	anodized	1
5	UF-12-*	footrest	EN AW-2007	untreated/ anodized	1
6	UTR-08-*	gear lever toe piece	EN AW-2007	anodized	1
7	BL-01-*	cover	EN AW-7075	anodized	1
8	DS 20-8-4	distance	EN AW-2007	untreated	1
9	7 702 856	plug	PE-LD black	untreated	1
10	GAKFR6	ball and socket bearing	1.4401/1.4125	untreated	1
11	M8x35-7991-VA--TX-PRE10-1	bolt	A2-70	precote 10-1	1
12	M6x30-7991-VA	bolt	A2-70	untreated	1
13	M8x20-14583-VA-TX	bolt	A2-70	untreated	2
14	M6x16-7380-VA-Pre10-1	bolt	A2-70	untreated	1
15	M5x10-7380-VA	bolt	A2-70	untreated	2
16	M6x30-L DIN 913	bolt	A2-70	untreated	1
17	M8x20-912-VA	bolt	A2-70	untreated	1
18	M8x25-912-VA	bolt	A2-70	untreated	2
19	M6x20-912-VA	bolt	A2-70	untreated	1
20	M6-985-VA	safety nut	A2-70	untreated	1
21	M6-934-VA	nut	A2-70	untreated	1
22	M6-934-L-VA	nut	A2-70	untreated	2
23	ULS-8,4-VA	washer	A2-70	untreated	1
24	ULS-6,4-DIN9021-A2	washer	A2	untreated	1
25	CAR03-L 5,5-40-*	left heel protector	AlMg3	anodized	1
26	698ZZ	bearing	---	untreated	2



FXR- H05

Sicherheitshinweise



gilles.tooling

Diese Anbauanleitung ist sorgfältig und vollständig vor Beginn der Einbauarbeiten durchzulesen.

Wir bedanken uns für den Erwerb eines unserer Produkte und wünschen Ihnen viel Spaß. Machen Sie aus einem Serienfahrzeug Ihre individuelle Maschine.

- Sicherheit ist oberstes Gebot.
- Haben Sie das erforderliche Werkzeug und genügend Mechanikerwissen und praktische Erfahrung?
- Unsere Produkte dürfen nur von fachkundigem Personal montiert werden.
- Nichtbeachtung der Anweisung kann zu Beschädigungen des Fahrzeuges, des Produktes bzw. zur Gefährdung des Fahrers führen.
- Für Schäden, die aufgrund von Nichtbeachtung unserer Anweisungen entstanden sind, können wir keine Haftung oder Gewährleistung übernehmen.

Allgemeine Hinweise

- Ein unsicher aufgestelltes Motorrad kann bei den folgenden Arbeiten umfallen! Achten Sie darauf, dass das Fahrzeug sicher steht.
- Verbrennungsgefahr bei heissem Motor und Auspuff! Vor Beginn der Arbeit heiße Fahrzeugteile abkühlen lassen.
- Kinder und Tiere aus dem Arbeitsbereich fernhalten.
- Schmuck (Uhr, Ringe, Ketten, etc) vor Arbeitsbeginn ablegen. Es besteht Unfallgefahr durch Hängenbleiben oder elektrischen Kurzschluss.
- Die Montage und Funktion bezieht sich ausschliesslich auf Serienmotorräder.
- Wir übernehmen keine Gewährleistung für die Verwendung an Sonderumbauten und von Sonderzubehörteilen.
- Nach Montage des Produkts durch eine Werkstatt, ist diese Anbauanleitung dem Kunden auszuhändigen.
- Bewahren Sie die Anbauanleitung sorgfältig auf, und geben Sie dieses Produkt nur mit dieser Anbauanleitung an Dritte weiter.
- Sollte die erforderliche Anleitung nicht mehr in Ihrem Besitz sein, wenden Sie sich bitte an:
info@gillestooling.com

Betriebserlaubnis

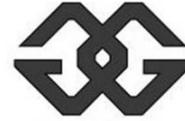
- Beachten Sie die für Ihr Land geltenden Zulassungsbestimmungen.
- Für den Bereich der Bundesrepublik Deutschland gilt:
Ein Eintrag in die Fahrzeugpapiere ist erforderlich!

Montagehinweise

- Alle Schrauben und Muttern werden mit Drehmoment nach DIN/ISO festgezogen. Abweichende Drehmomente werden angegeben.
- Lagerungen und Schraubverbindungen sind mit einem geeigneten Schmiermittel einzusetzen, um ein Festfressen zu verhindern.
- Arbeiten und Entlüftung am Bremssystem sind nur von fachkundigem Personal durchzuführen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass keine Züge, Kabel oder Leitungen (insbesondere Bremsleitungen) andere Fahrzeugkomponenten berühren oder daran scheuern.
- Nach jeder Montage sind alle Schrauben auf festen Sitz und das vorgeschriebenes Drehmoment zu überprüfen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass alle Teile immer einen Mindestabstand von 5mm zu beweglichen Fahrzeugteilen haben.

FXR-H05

Safety instructions



gilles.tooling

You must read these Installation Instructions carefully and make sure you understand everything they contain, before commencing work.

Thank you for purchasing one of our products and we wish a lot of enjoyable riding. With Gilles you make a standard bike - your bike.

- Safety always comes first.
- Do you have the correct tools?
- Do you have the ability and aptitude to confidently mount this product. If in doubt consult a skilled technician.
- We always advise fitment is carried out by skilled personal.
- Non-compliance with the instructions can be hazardous. For your own protection and the safety of the bike please always follow the instructions.
- Any Gilles parts will not be covered by warranty if fitted incorrectly.

General instructions

- Please ensure the motorcycle is adequately secured before commencing work.
- Always make sure that the motorcycle is stable and firmly supported.
- A hot engine and exhaust system can burn. Allow all hot parts to cool before commencing work.
- Keep children and household pets well away from the work zone.
- Remove all items of personal jewellery (rings, chains, wristwatch, etc.) before commencing work.
- The fitment instructions relate only to the fitment on a standard motorcycles.
- We cannot warranty or legislate for interaction or interference with non standard or custom parts.
- If a technician is installing the parts please ensure these instructions are passed to the owner.
- Please keep the instruction manual at a safe place. In case of selling our product, please hand the installation instructions over to the new owner.
- Consult info@gillestooling.com if the instructions in question are no longer in your possession.

Operating licence

- Always comply with the regulations regarding approval in the country of use.
- For the Federal Republic of Germany:

A entry in the vehicle's registration papers is required !

Assembling note

- Screws, bolts and nuts are tightened in accordance with the applicable DIN/ISO standards. Tightening torques that deviate from the standards are stated.
- All threaded connections and bearings must be greased with suitable grease. Please be careful with the tools to avoid i.e. scratches.
- Mounting and bleeding at the brake system only by skilled personal.
- Take care that no wires and hoses (especially brake hoses) are too close or touching other components or moving parts.
- After each mounting check all bolts for correct tightening and specified torque moment.
- Take care that any parts always have a minimum clearance of 5 mm to any moving parts.

FXR-H05

Anbauanleitung/Manual



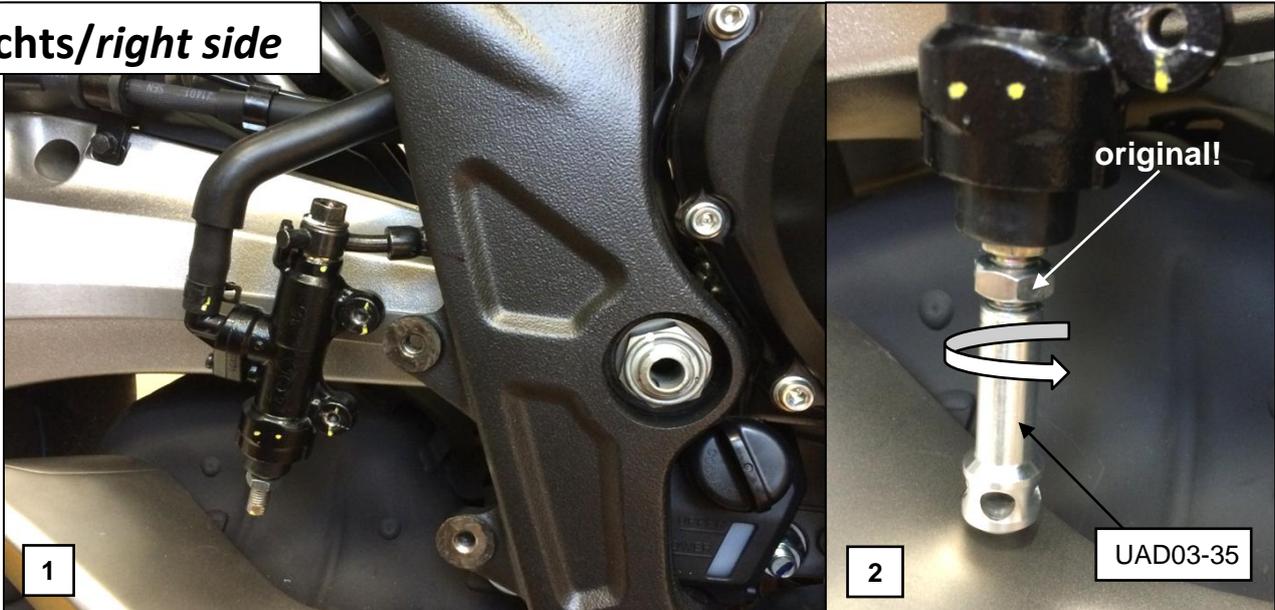
vers. 13 / 09.

factor - x - rearsset.gt



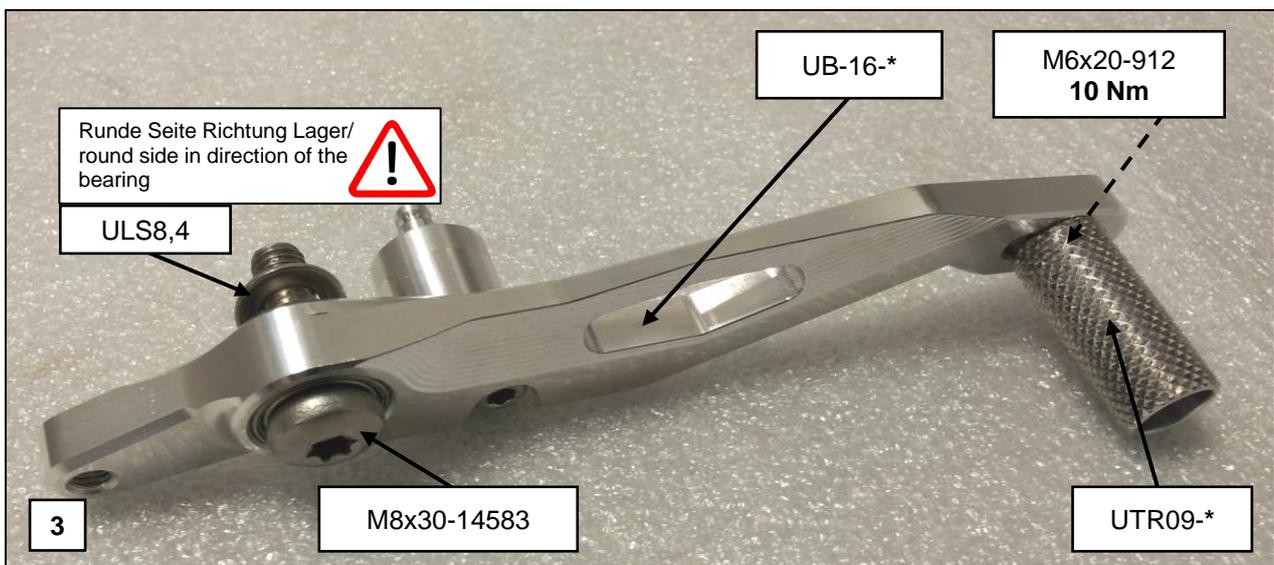
-Diese Anbauanleitung steht als farbige, hochauflösende Version auf www.gillestooling.com zum download bereit.
-Download this manual in color and in higher definition at www.gillestooling.com.

Rechts/right side



-Original Rastenanlage demontieren.
-Drehen Sie den Bremszylinderadapter UAD03-35 auf die Betätigungsstange des Bremszylinders., die originale Kontermutter findet dabei Verwendung.

*-Detach original rearset.
-Screw the brake cylinder adapter UAD03-35 onto the master cylinder`s actuating rod and use the original, counter nut.*



-Montieren Sie den Bremshebel mit den Angaben der Darstellung. Es gelten die folgenden, allgemein gültigen Drehmomentangaben:
Anzugsdrehmoment 10 Nm

*-Install the gear lever with the information of the description. Use the following, general tightening torques:
Tightening torque 10 Nm*

FXR-H05

Anbauanleitung/Manual

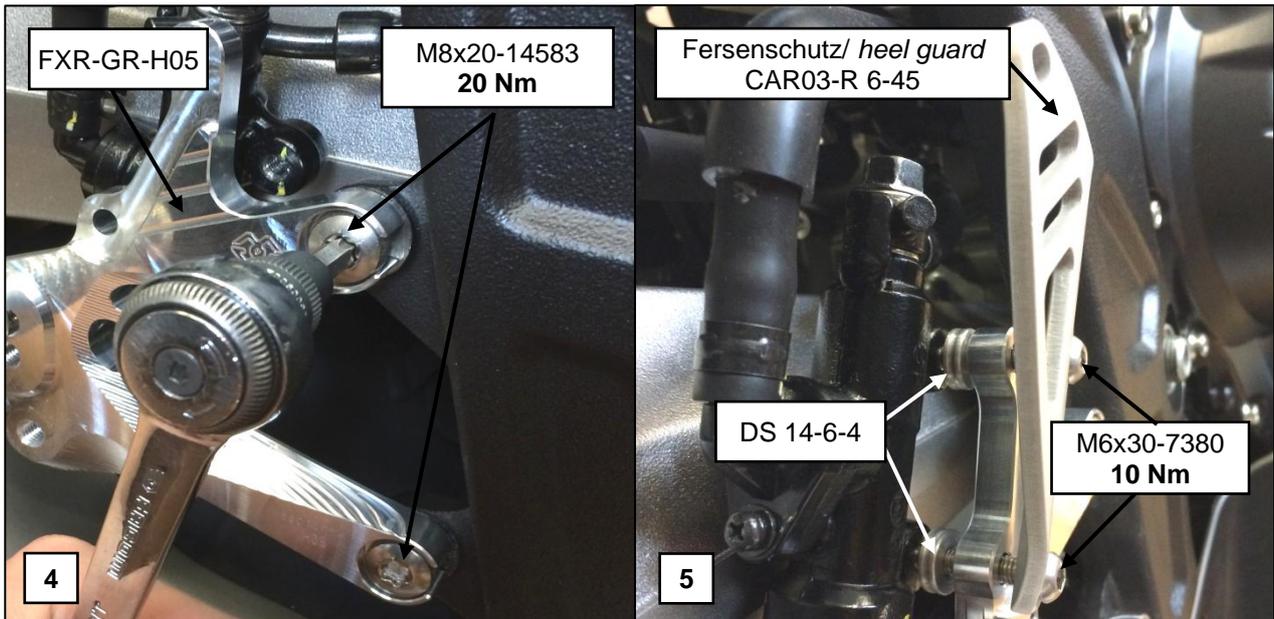


vers. 13 / 09.

factor-x-rearset.gt



gilles.tooling



-Die Grundplatte mittels der zwei Schrauben M8x20-14583-VA-TX an den Rahmen befestigen.

Anzugsdrehmoment: 20 Nm

-Montieren Sie den Hauptbremszylinder wie dargestellt gegen die Grundplatte. Vergessen Sie dabei nicht die Montage der beiden Distanzen DS 14-6-4 und des Fersenschützers CAR03-R 6-45.

Anzugsdrehmomente: 10 Nm

-Install the base plate with the two screws M8x20-14583-VA-TX on the frame.

-Install the master cylinder at the base plate. Don't forget both spacer DS 14-6-4 and the heel guard CAR03-R 6-45.

FXR-H05

Anbauanleitung/Manual

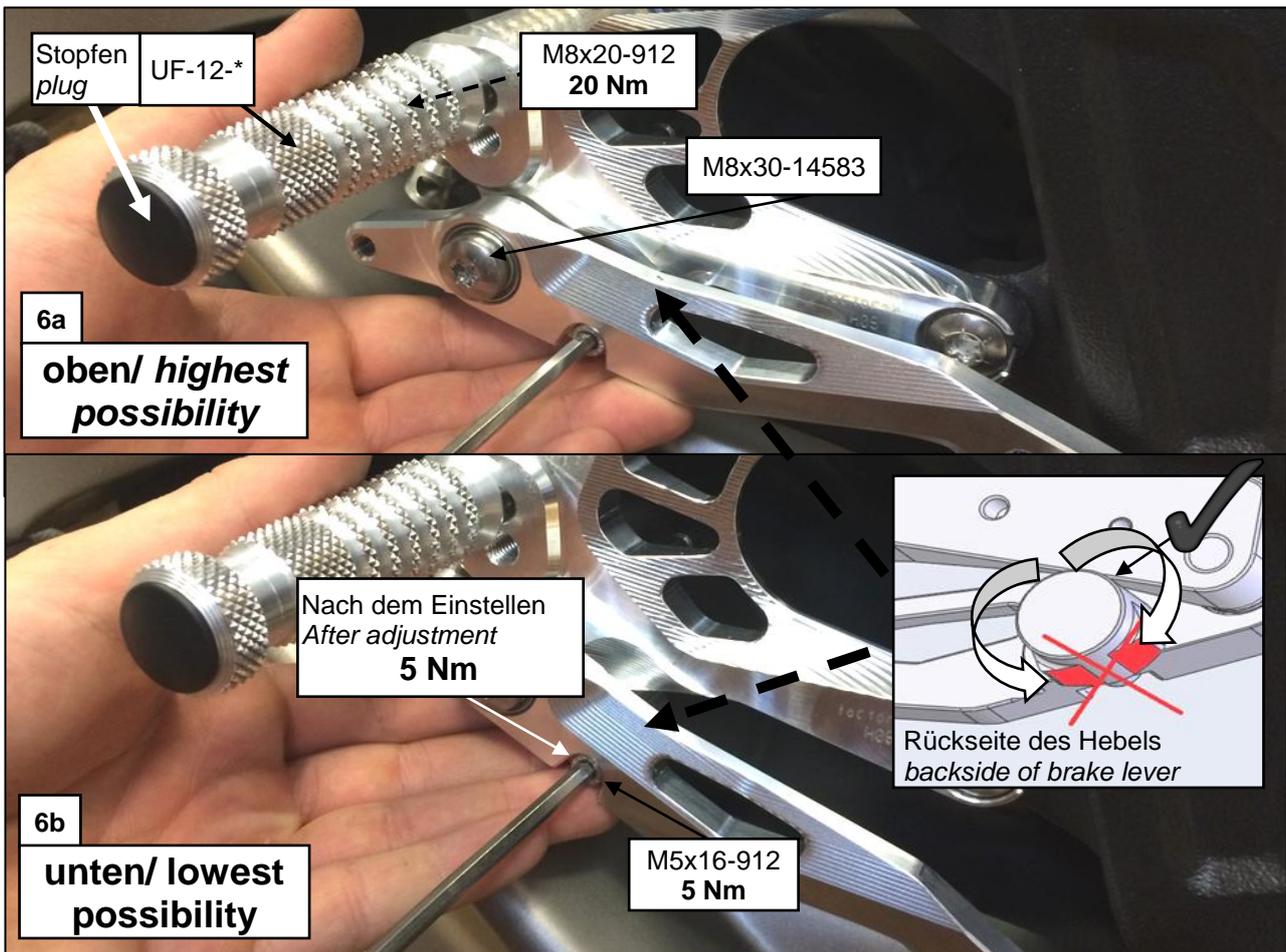


vers. 13 / 09.



factor-x-rearset.gt

gilles.tooling



-Nach erfolgreicher Montage des Hebels (Schritt 3) wird dieser wie in den Bildern 6a/ 6b gezeigt mittels Schraube M8x30-14583-VA-TX auf die Grundplatte unterhalb der 3 Rastengewinde **handfest** angeschraubt. (**Scheibe aus Schritt 3 nicht vergessen**)

-Montieren Sie die Fussraste UF-12-* mit der Schraube M8x20 DIN 912, in einer von Ihnen gewählten, ergonomischen Stellung (Bild 6a/ 6b). **Anzugsdrehmoment: 20 Nm**

(Der Stopfen kann am Ende aller Montageschritte in den Rastenkörper gedrückt werden)

-Einstellen der Bremshebelhöhe durch Verdrehen des Exzenters EX01. Der Hebel befindet sich in Bild 6a ganz oben und in Bild 6b ganz unten.

Den durchgestrichenen Bereich des Exzenters auf keinen Fall benutzen. Gefahr des Lösen und Aufdrehens. Nutzung innerhalb der beiden Anschlagflächen (Detail von Bild 6b).

-Festziehen der Schraube M5x16-912, nachdem die Bremshebelhöhe als gut bewertet wurde.

Anzugsdrehmoment: 5 Nm

-After successful assembling of the lever (step 3), mount it **hand-tight** with the screw M8x30-14583-VA-TX on the basic plate below the 3 inside threads for the footrest. See picture 6a/ 6b. (**Don't forget the washer in Step 3**)

-Chose the ergonomically most suited thread out of three, to mount footrest UF-12-* with bolt M8x20 DIN 912 (picture 6a/ 6b). **Tightening torque: 20 Nm**

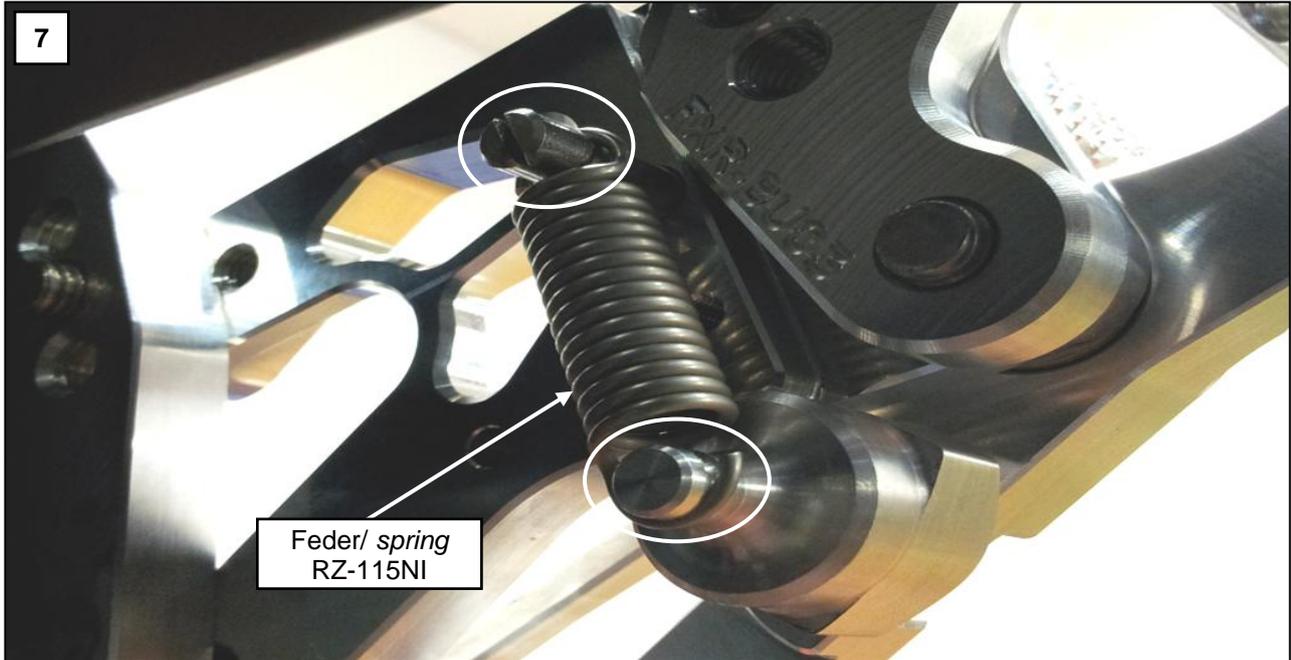
(The plug can be installed into the footrest at the end of all mounting steps)

-Adjust the brake lever height by turning the excenter EX01. Picture 6a shows the lever in its highest possible position and picture 6b shows it in its lowest possible position.

-The canceled range of the excenter must not be used in any case. danger of untwisting. Use only within the space of both locating surfaces (detail of picture 6b).

- Counter the bolt M5x16-912 as soon as the brake lever height is rated as a good .

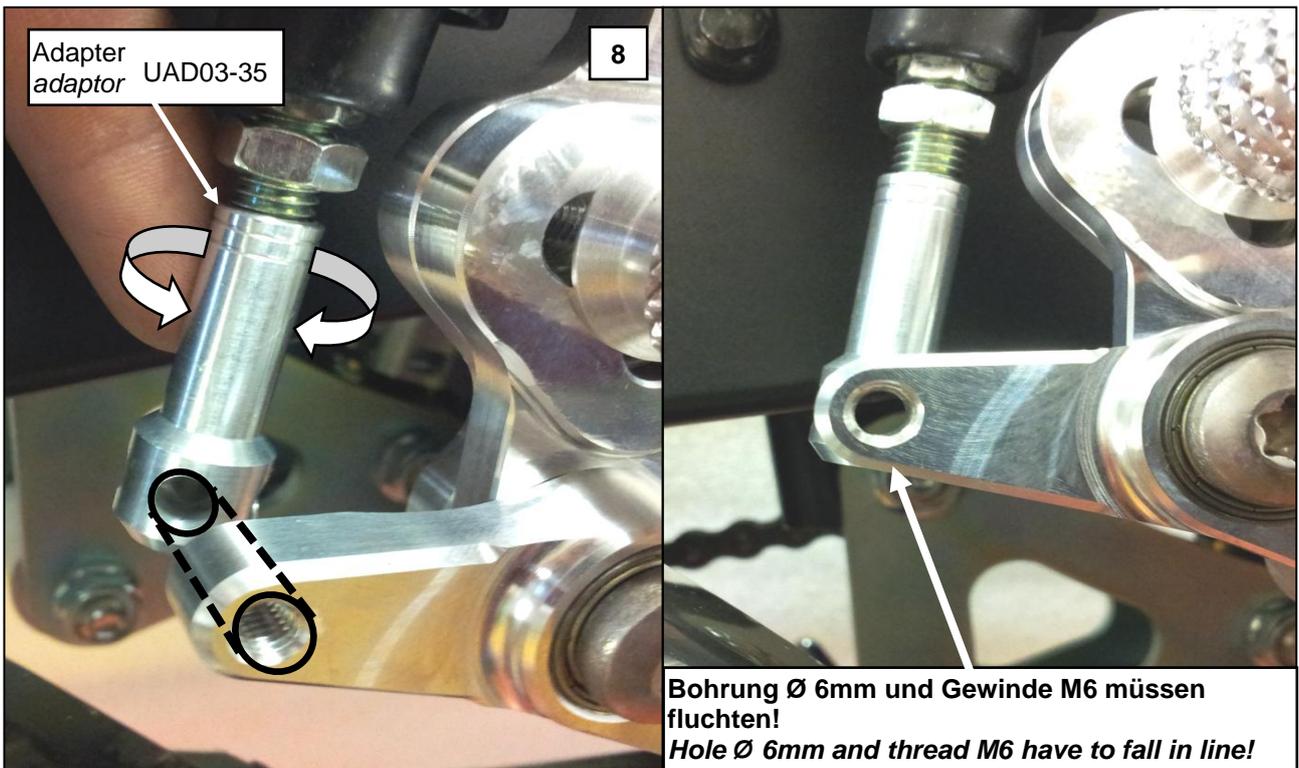
Tightening torque: 5 Nm



Feder/ spring
RZ-115NI

-Montage der Rückholfeder RZ-115NI durch einhaken in die Nuten von PIN und Exzenter EX01 wie im Detail von Bild 7 dargestellt.

-Hook the spring RZ-115NI into the slots of the PIN and excentric EX01 like shown in detail on picture 7.



Bohrung \varnothing 6mm und Gewinde M6 müssen fluchten!
Hole \varnothing 6mm and thread M6 have to fall in line!

-Zum Einstellen des Bremsspiels wird der Adapter UAD03-35 auf der Betätigungsstange des Bremszylinders hoch oder runter geschraubt, sodass eine der Bohrungen des Adapters deckungsgleich mit dem M6-Gewinde des Hebels UB-16-* liegt- **Eine Flucht!** (Bild 8)

-Turn the adaptor UAD03-35 up or down on the actuating rod of the master cylinder for doing the adjustment of the brake clearance/ freeplay. One Hole of the adaptor must fall in line with the fastening screw thread M6 inside the brake lever UB-16-*.- Both **in alignment!** (picture 8)

FXR-H05

Anbauanleitung/Manual

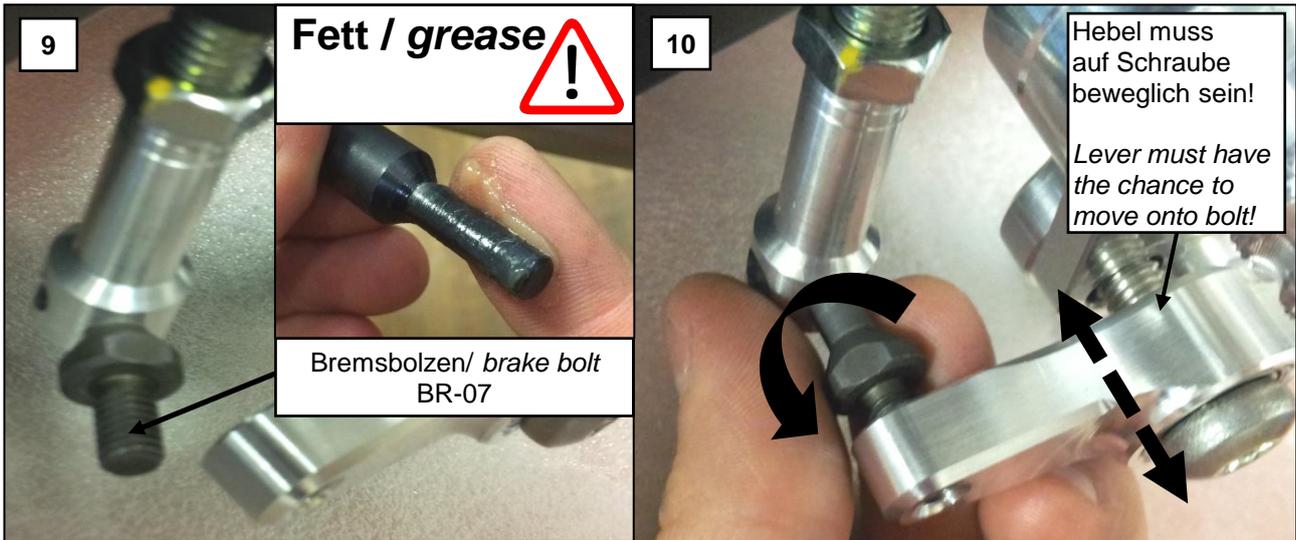


vers. 13 / 09.



factor-x-rearset.gt

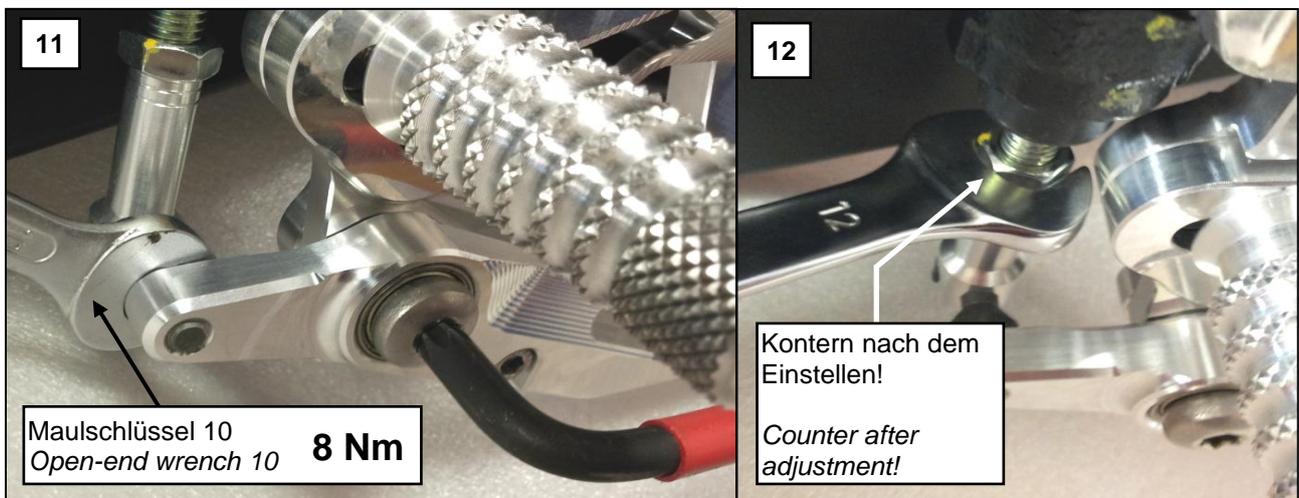
gilles.tooling



-Zum Vornehmen der folgenden Einstellung sollte das Hinterrad frei drehbar in der Luft sein!
-For the next Steps the rear wheel should be lifted and able to rotate free!

- Fetten Sie den Bremsbolzen BR-07 (handelsübliches Industriefett)
- Einstecken des Bremsbolzen BR-07 in die vorher ausgerichtete Bohrung des Adapters (Bild 9).
- Losschrauben der Schraube M8x30-14583-VA-TX damit sich der Hebel auf der Schraube bewegen kann und nichts verklemmt. Schwenken des Bremsbolzen BR-07 in die Flucht des Befestigungsgewindes M6 des Bremshebels UB-16-* (Bild 10).

- Grease the brake bolt BR-07 with standard industrial grease.
- Insert the brake bolt BR-07 into the aligned hole of the adaptor (Bild 9).
- Screw out the bolt M8x30-14583-VA-TX so that the lever can move on it and can not jam. Align the brake



- Anziehen des Bremsbolzen BR-07 mit dem Maulschlüssel 10. Der Bremsbolzen muss sich leicht und gerade einschrauben lassen, somit ist die Kolbenstange nicht gedrückt/betätigt (Bild 11). **Anzugsdrehmoment: 8Nm**

- Handfestes Anziehen der Schraube M8x30-14583-VA-TX. (Kein Spiel)
- Überprüfen des Bremsspiel durch Drehen des Hinterrades und Betätigen der Bremse mit der Hand. Sollte das Bremsspiel durch die Einstellung in Schritt 8 nicht ausreichen (Bremsbeläge liegen an/schleifen) oder zu groß sein (zu viel Leerweg bis Druckpunkt) kann durch nochmaliges rein- oder rausdrehen des Adapters korrigiert werden. Der Bremshebel muss ein spürbares Spiel aufweisen.
- Anziehen der Schraube M8x30-14583-VA-TX des Bremshebels wenn das Bremsspiel eingestellt ist.

Anzugsdrehmoment: 20Nm

- Kontern der flachen M8 Kontermutter gegen den Adapter UAD03-35 (Bild 12).

FXR-H05

Anbauanleitung/Manual

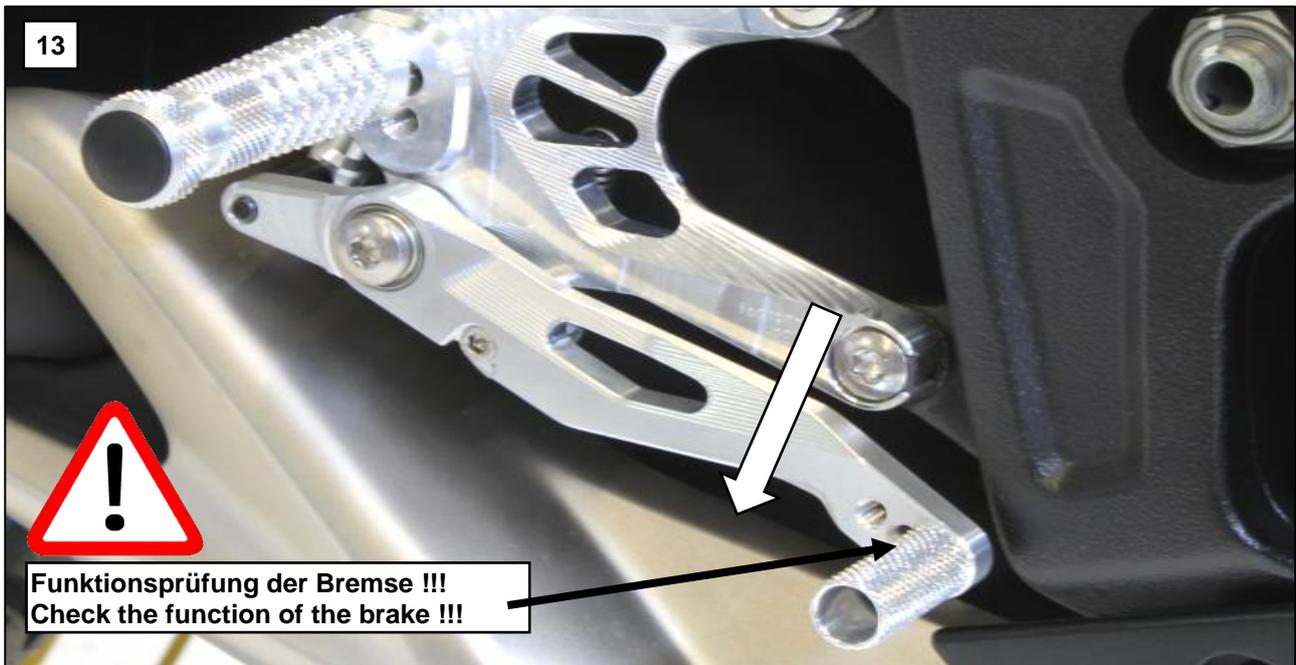


vers. 13 / 09.



factor - x - rearset.gt

- Fix the brake bolt BR07 with an open-end wrench 10. The brake bolt should be easily screwed in and not be slope, so that the master cylinder is not pressed (picture 11). **Tightening torque: 8 Nm**
- Screw on the bolt M8x30 -14583-VA-TX hand-tight. (No Freeplay)
- Test the brake clearance/ freeplay by turning the rear wheel and pressing the brake by hand. If the brake clearance/ freeplay in step 8 is not enough (brake linings fit/grind) or too much (too much lever travel until pressure point), you can turn the adaptor in or out again to correct it. The brake lever must have noticeable freeplay.
- Tighten the bolt M8x30-14583-VA-TX of the brake lever when everything is adjusted.
Tightening torque: 20 Nm
- Secure the thin M8 conternut against the adaptor UAD03-35 (picture 12).



-Wiederholung der Funktionsprüfung der Bremse durchführen. Der Bremshebel muss am Trittstück einen spürbaren Leerweg vor der Betätigung des Bremskolbens aufweisen. (Bild 13)

-Repeat the function check of the brake. There must be noticeable freeplay/clearance at the toe piece before the brake piston gets pressed. (picture 13)

FXR-H05

Anbauanleitung/Manual

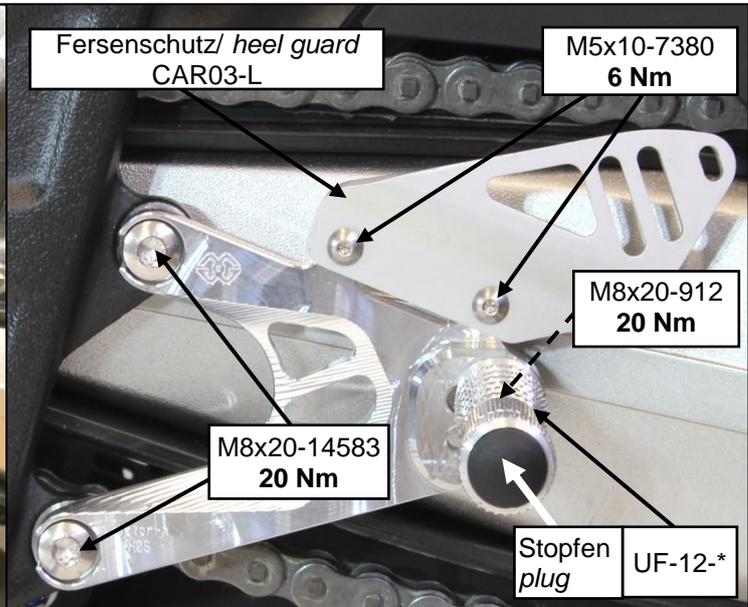
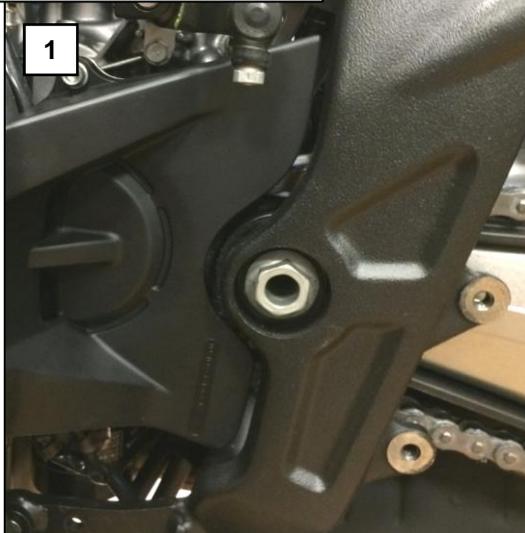


vers. 13 / 09.

factor-x-rearset.gt



Links/left side



-Demontieren Sie die originale Rastenanlage, sowie den Schalthebel (im Bereich des unteren Rahmens) samt Schaltwelle wie in Bild 1 dargestellt.

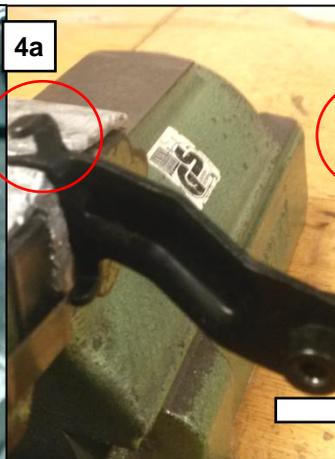
-Montieren Sie die Rastenanlage mit den Angaben aus Darstellung 2. (Die Fussraste UF-12-* auf gleicher Position wie Rechts)

Anzugsdrehmoment: 20 Nm

-Demount the original rearset plus the gear lever including the gear shaft like picture 1 shows.

-Install the rearset with the information of description 2. (The footrest UF-12- at the same position as right)*

Tightening torque: 20 Nm



-Entfernen Sie den original Verkleidungshalter. (Bild 3)

-Den Halter genau wie dargestellt in einen Schraubstock spannen und vorsichtig mit einer Zange den markierten Steg nach oben biegen. (Bild 4a/4b)

-Detach the original cover bracket. (picture 3)

-Place the holder as shown (picture 4a/4b) into a bench vice and bend up the nib with a pliers.

FXR-H05

Anbauanleitung/Manual

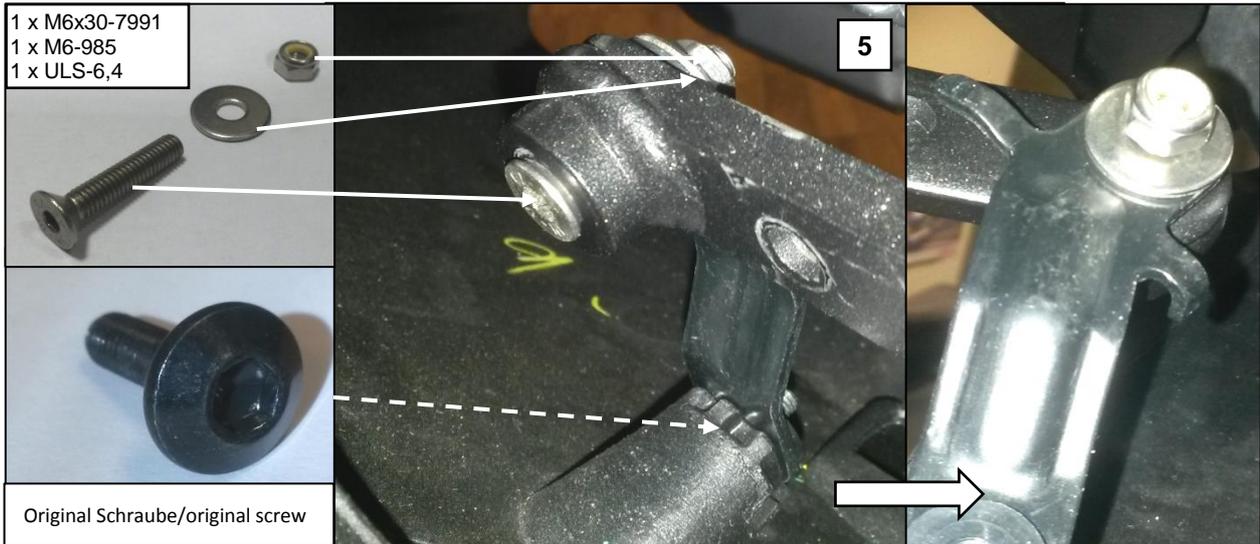


vers. 13 / 09.

factor-x-rearset.gt

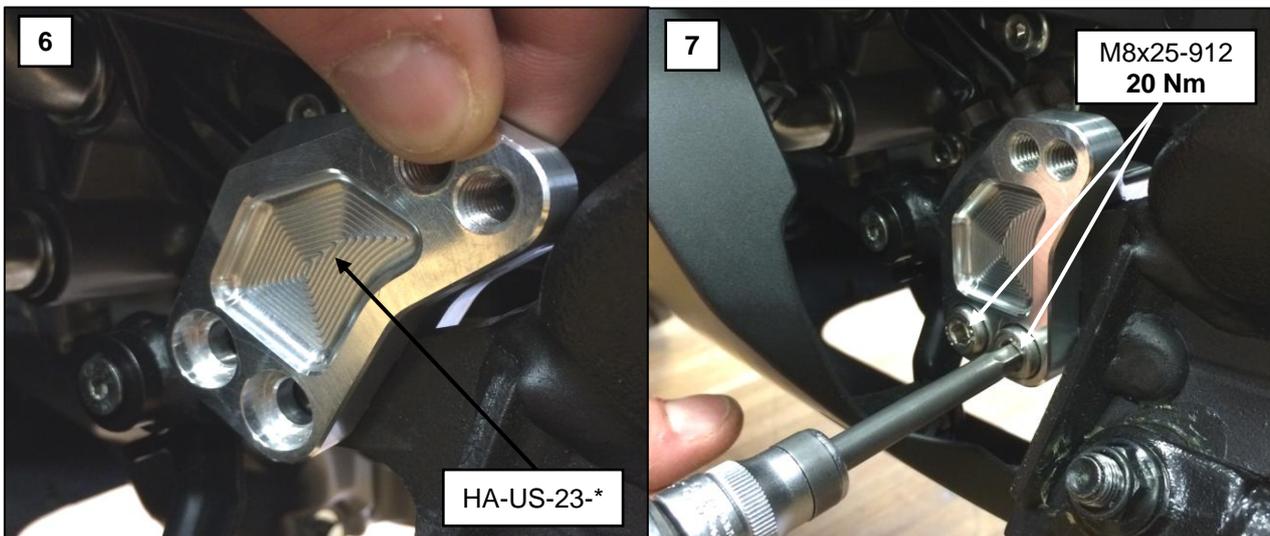


gilles.tooling



-Befestigen Sie jetzt den Halter an gezeigter Position (Bild 5) mit den entsprechenden Schrauben.

-Now fix the bracket as shown (picture 5) with the equivalent screws.

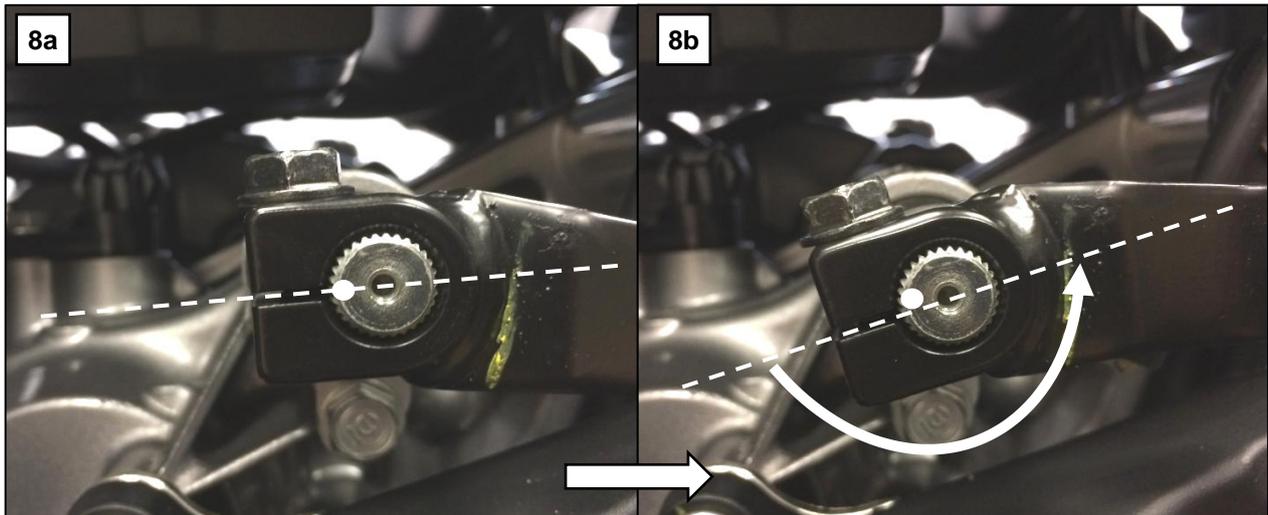


-Aufstecken des Halters HA-US23-* für den Schalthebel auf den angeschweißten Flachstahl des Rahmenholmes. (Bild 6)

-Setzen Sie die beiden Schrauben M8x25-912 ein und ziehen Sie die Verbindungen mit Gefühl fest (Bild 7). (Abwechselnd rechte und linke Schraube) **Anzugsdrehmoment: mindestens 20 Nm**

-Attach the holder HA-US23-* for the gear lever on the welded flat steel at the holm of the frame. (picture 6)!

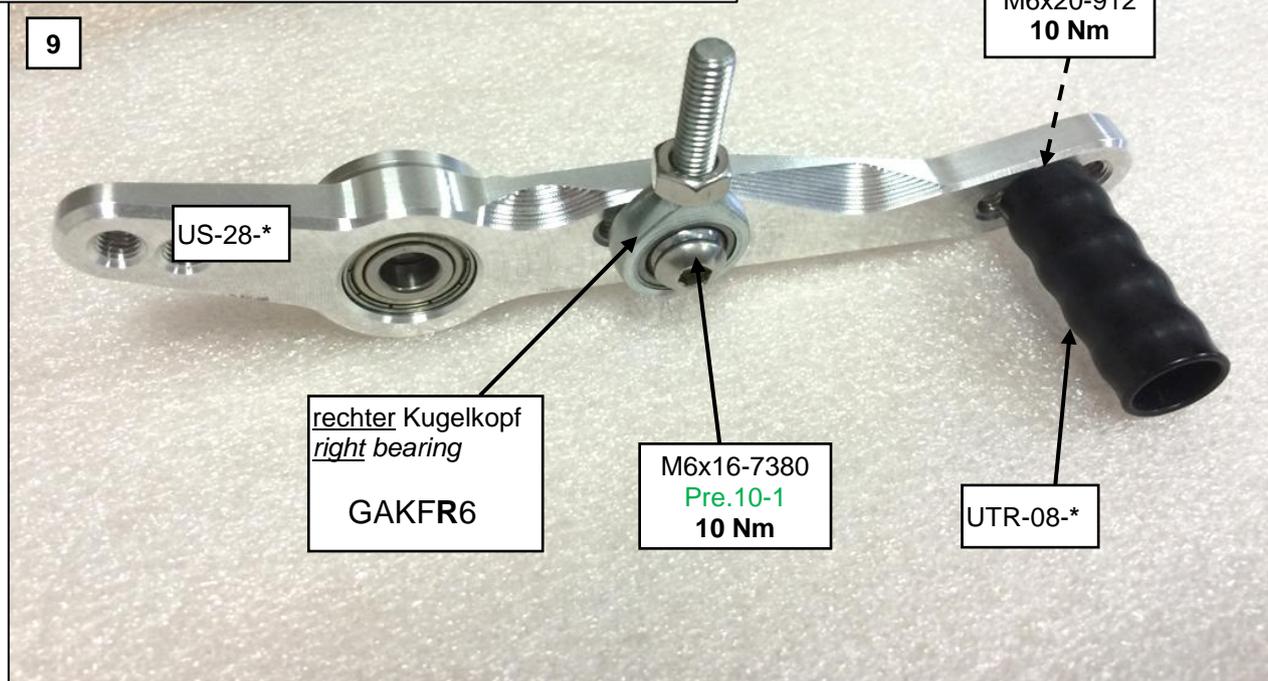
-Insert the two bolts M8x25-912 and tighten the connections smooth (picture 7). (alternately the right and left bolt) **Tightening torque: at least 20 Nm**



- Originalen Schaltarm **gegen den Uhrzeigersinn um 1 Zahn verdreht** auf die Getriebe-Ausgangswelle stecken (Bild 8a/8b). (Der Markierungspunkt der Ausgangswelle ist somit nicht mehr auf, sondern vor dem Klemmschlitz des Schaltarms)

-Put the original gear arm **rotated counterclockwise about 1 tooth** on the transmission output shaft (picture 8a/8b). (The marker of the transmission output shaft is no longer in line, but ahead of the gear arm's clamping slot)

Normalschaltung/ standard shifting



-Montage des Schalthebels US-28-* mit den gezeigten Anbauteilen wie in Bild 9 dargestellt.
 -Trittstück UTR08 -* wird mit der Schraube M6x16-7380-Pre.10-1 installiert. **Anzugsdrehmoment: 10 Nm**
 -Montieren Sie den rechten Kugelkopf ganz vorne am Schalthebel. **Anzugsdrehmoment: 10 Nm**

-Install the gear lever US-28 with the components that are shown in picture 9.
 -Mount the toe piece UTR08 -* with the bolt M6x16-7380-Pre.10-1. **Tightening torque: 10 Nm**
 -Install the right ball bearing in the foremost position on the gear lever. **Tightening torque: 10 Nm**

FXR-H05

Anbauanleitung/Manual

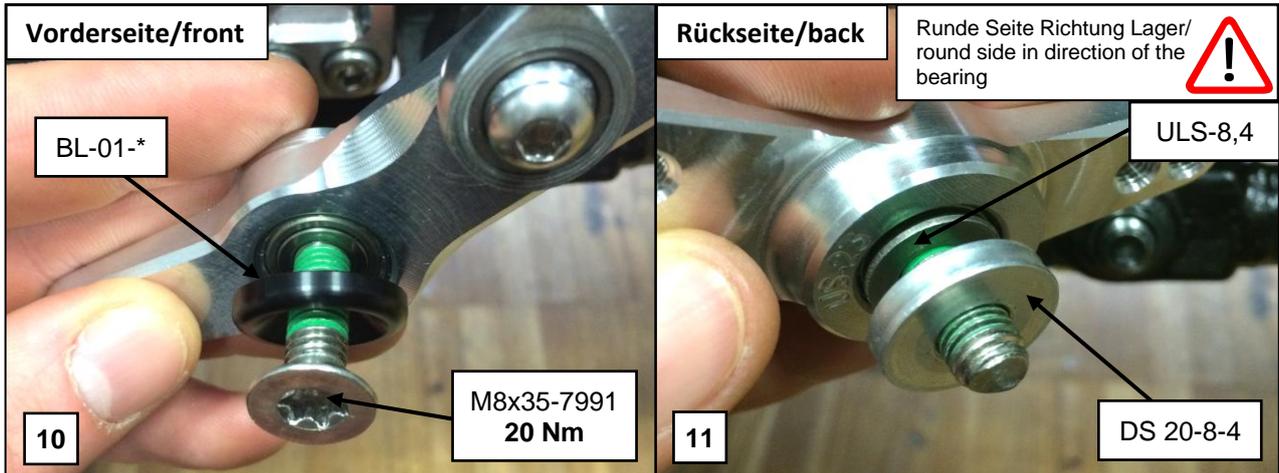


vers. 13 / 09.

factor-x-rearset.gt

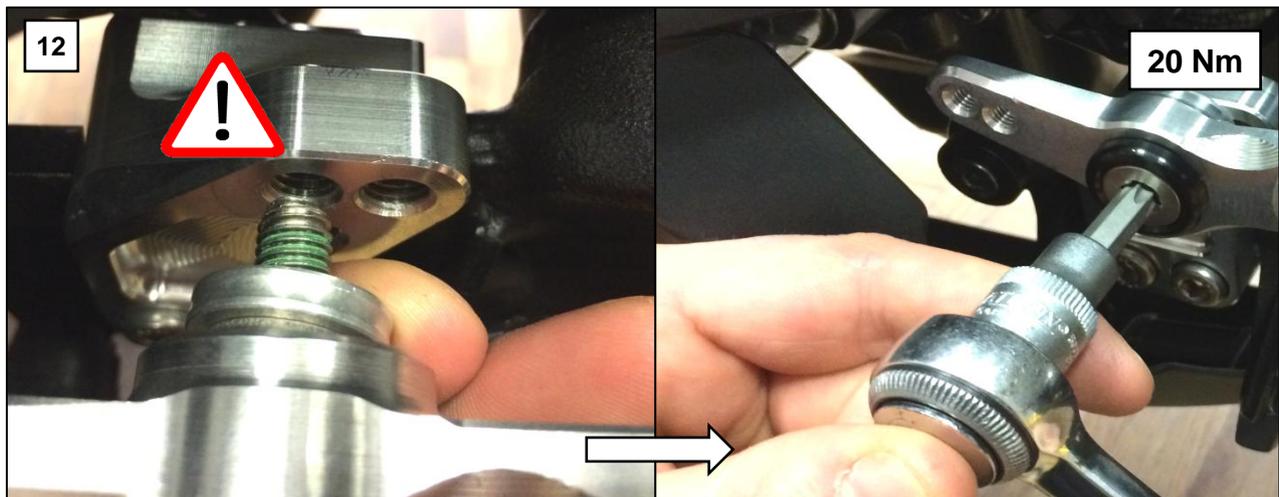


gilles.tooling



-Zum installieren des Schalthebels US-28-* stecken Sie die Schraube M8x35-7991-VA-TX mit der Blende BL-01-* durch das Lager (Bild 10) und setzen von der Rückseite erst die Unterlegscheibe ULS-8,4-VA (mit der abgerundeten Seite Richtung Lager) und dann die Distanz DS 20-8-4 auf die Schraube. (Bild 11)

-To install the shift lever US-28 * insert the screw M8x35-7991-VA-TX with the cover BL-01- * through the bearing. (Figure 10) From the rear install the washer ULS 8,4-VA (with the rounded side towards the bearing) and then the distance DS 20-8-4.(Picture 11)



-Schrauben Sie den Schalthebel wie in Darstellung 12 gezeigt an der vorderen der beiden Positionen des Halters HA-US23-* fest (Richtung Verkleidung). **Anzugsdrehmoment: 20 Nm**

-Screw the gear lever like description 12 in the foremost of both position of the holder HA-US23-* (facing the fairing). **Tightening torque: 20 Nm**

FXR-H05

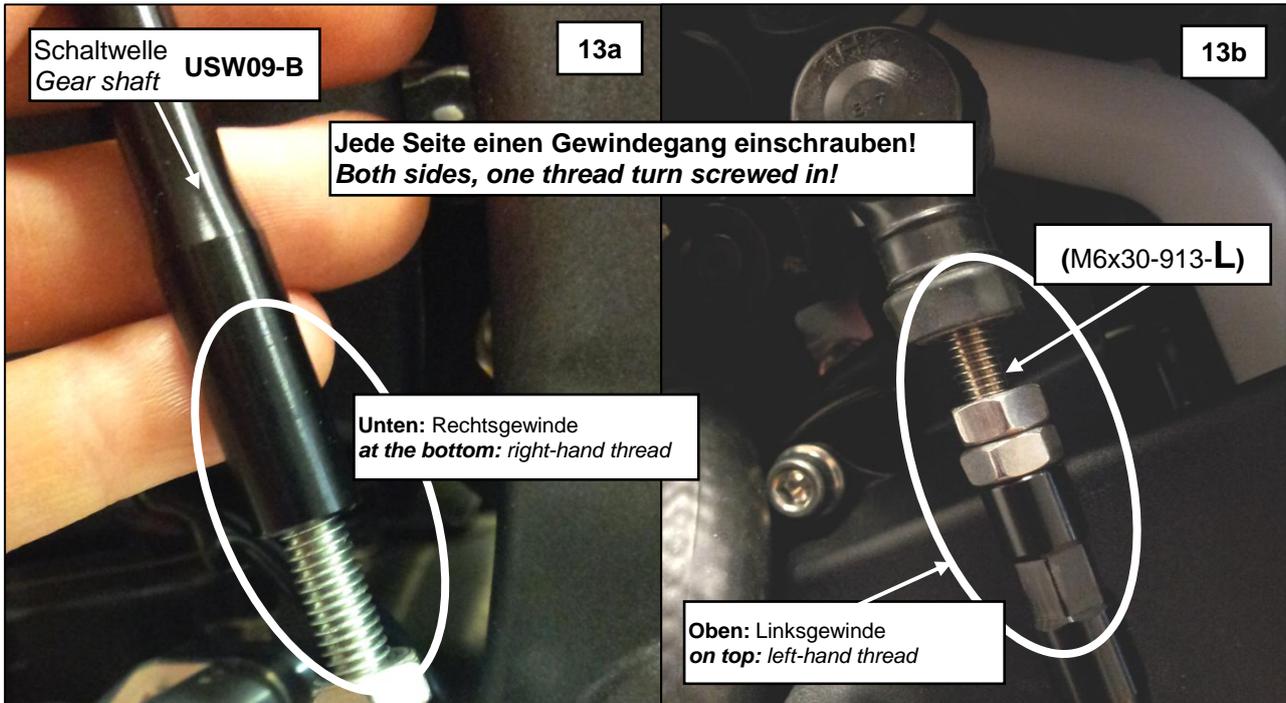
Anbauanleitung/Manual



vers. 13 / 09.

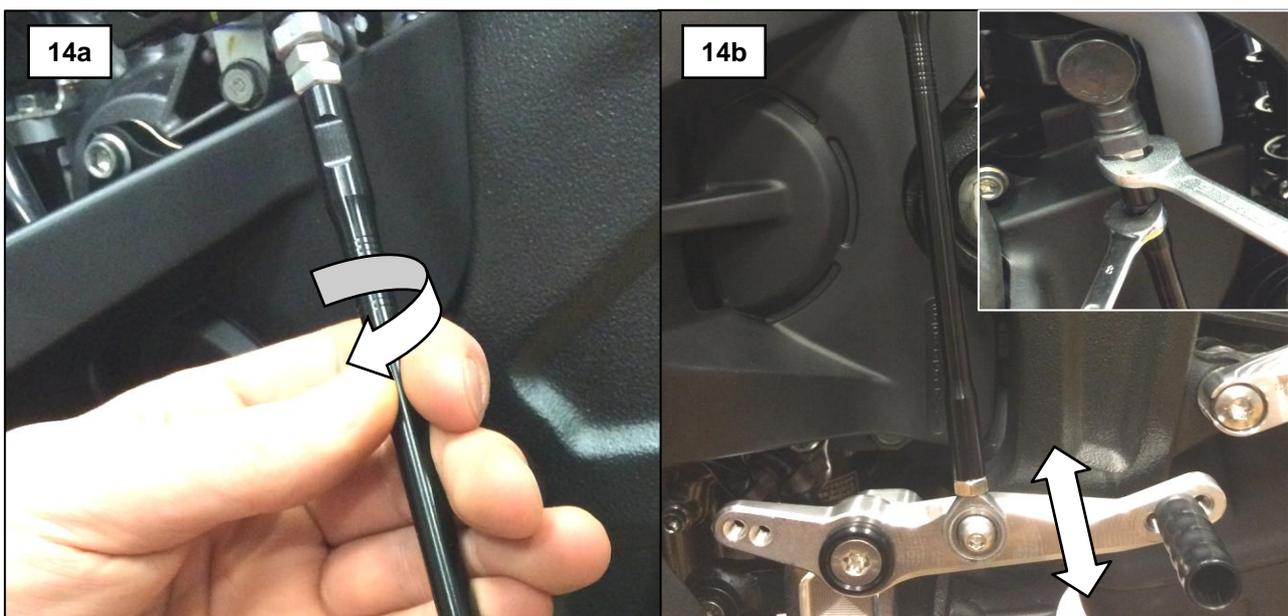


factor - x - rearsset.gt



-Montieren Sie die Schaltwelle USW09-B wie im Bild 13a/13b gezeigt. (Gleichmäßiges, auf beiden Seiten gleich tiefes, Anbringen der Kugelhöpfe)

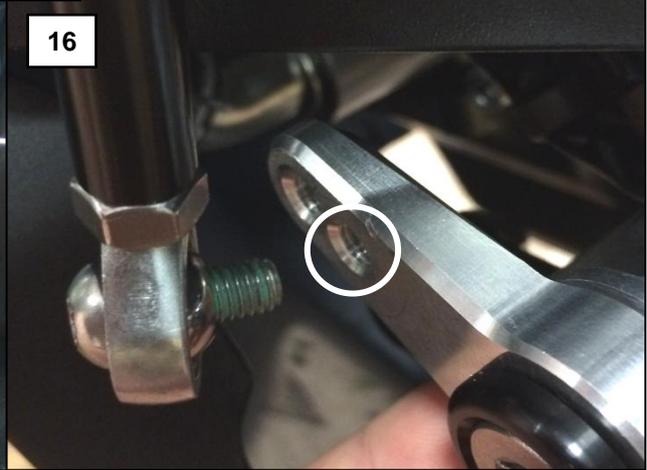
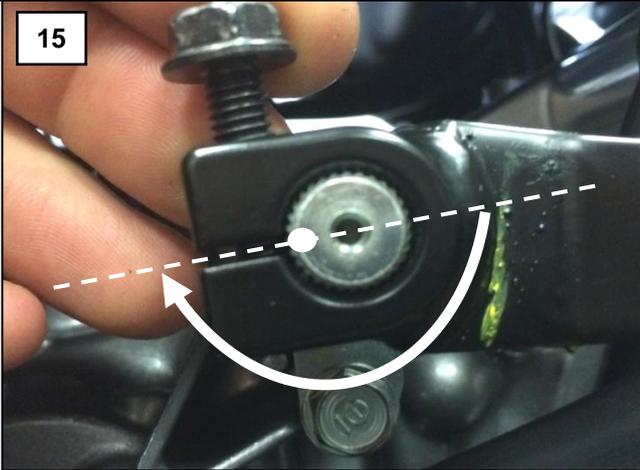
-Mount the gear shaft USW09-B like picture 13a/13b shows. (Ball bearings have to be installed consistently and smooth on both sides of the gear shaft)



-Einstellen der Schalthebelhöhe durch Drehen an der Schaltwelle, wie in Bild 14a dargestellt.
-Kontern/ Festziehen aller Verbindungen der Schaltwelle zum Fixieren der als gut empfundenen Hebeleinstellung (Bild 14b). (Das Detail in Bild 14b zeigt dabei das Kontern exemplarisch! Die **Kugelhöpfe** sollten dabei parallel zueinander sein wenn man von der Seite der Rastenanlage darauf schaut,- Eine Flucht zueinander!)

-Adjust the gear lever height by rotating the gear shaft like picture 14a.
-Counter/ Tighten all connections of the gear shaft to fix the adjustment once you found a ergonomic and good working lever height (picture 14b). (The detail in picture 14b shows counteracting exemplary! The **ball bearings** should fall in line with each other if you look from the side of the rearsset,- Alignment to each

Umkehrschaltung/ reverse shifting

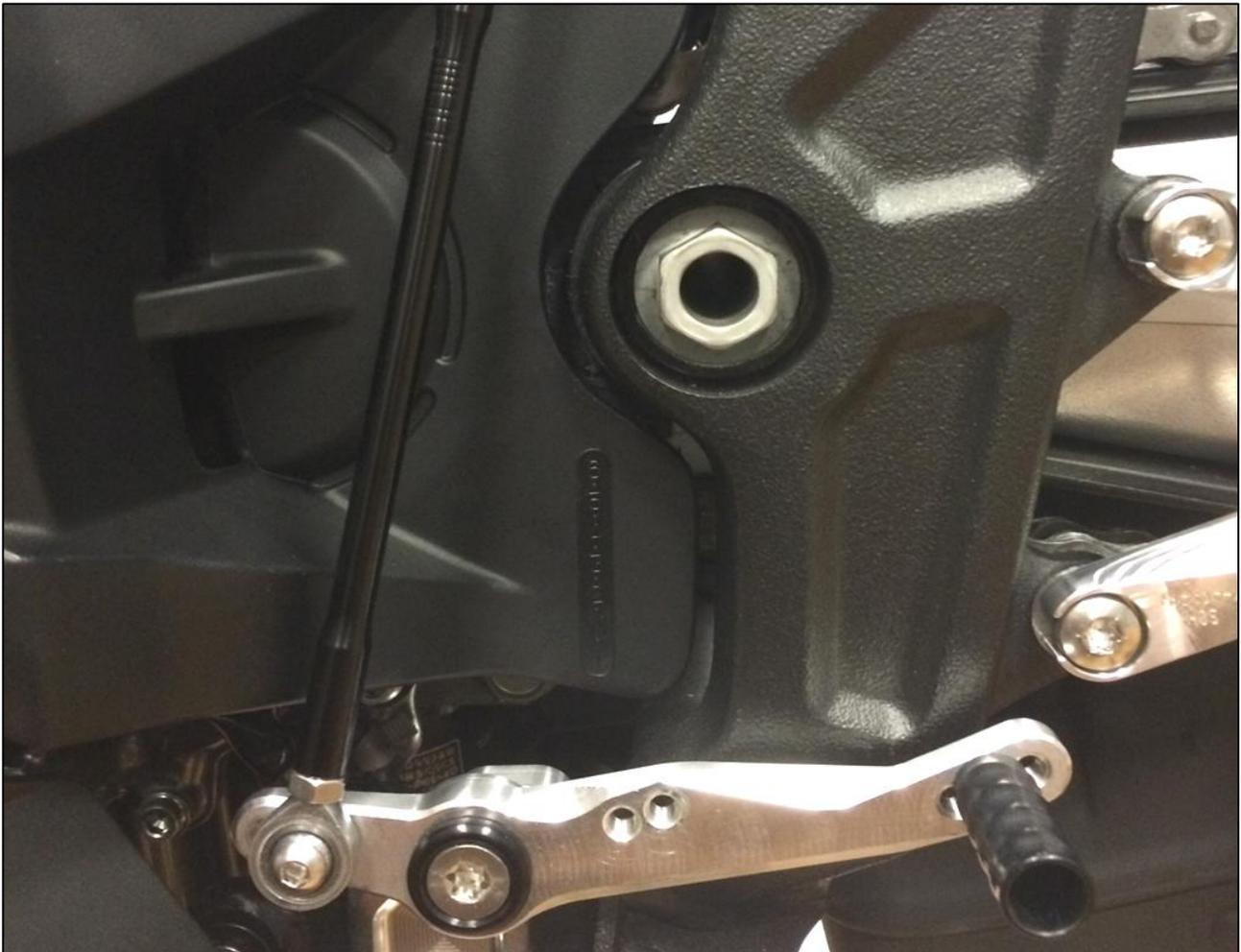


- Zum Umrüsten der Anlage von Normal- auf Racing-/ Umkehrschaltung wird als erstes der Schaltarm wieder in Richtung Uhrzeigersinn um einen Zahn auf Original Stellung gebracht. (Bild 15)
- Danach wird der Kugelkopf der Schaltwelle an gezeigter Position (Bild 16) vor den Drehpunkt des Hebels geschraubt.
- Das Einstellen der Schalthebelhöhe erfolgt nochmals nach den gleichen Merkmalen wie in Schritt 14a! Kontern/ Festziehen aller Verbindungen der Schaltwelle zum Fixieren der Einstellung! (Schritt 14b)

-Convert the rearset from normal to GP/ reverse shifting, put the original gear arm **rotated clockwise about 1 tooth** on the transmission output shaft (picture 15). (The marker of the transmission output shaft is in line)

-After that change the ball bearing on Position shown (picture 16), in front of the pivot point of the lever.

-Adjust the gear lever height with the same characteristics than step 14a! Counter/ Tighten all connections of the gear shaft to fix the adjustment! (picture 14b)



FXR- H05

Verstellen/Adjusting

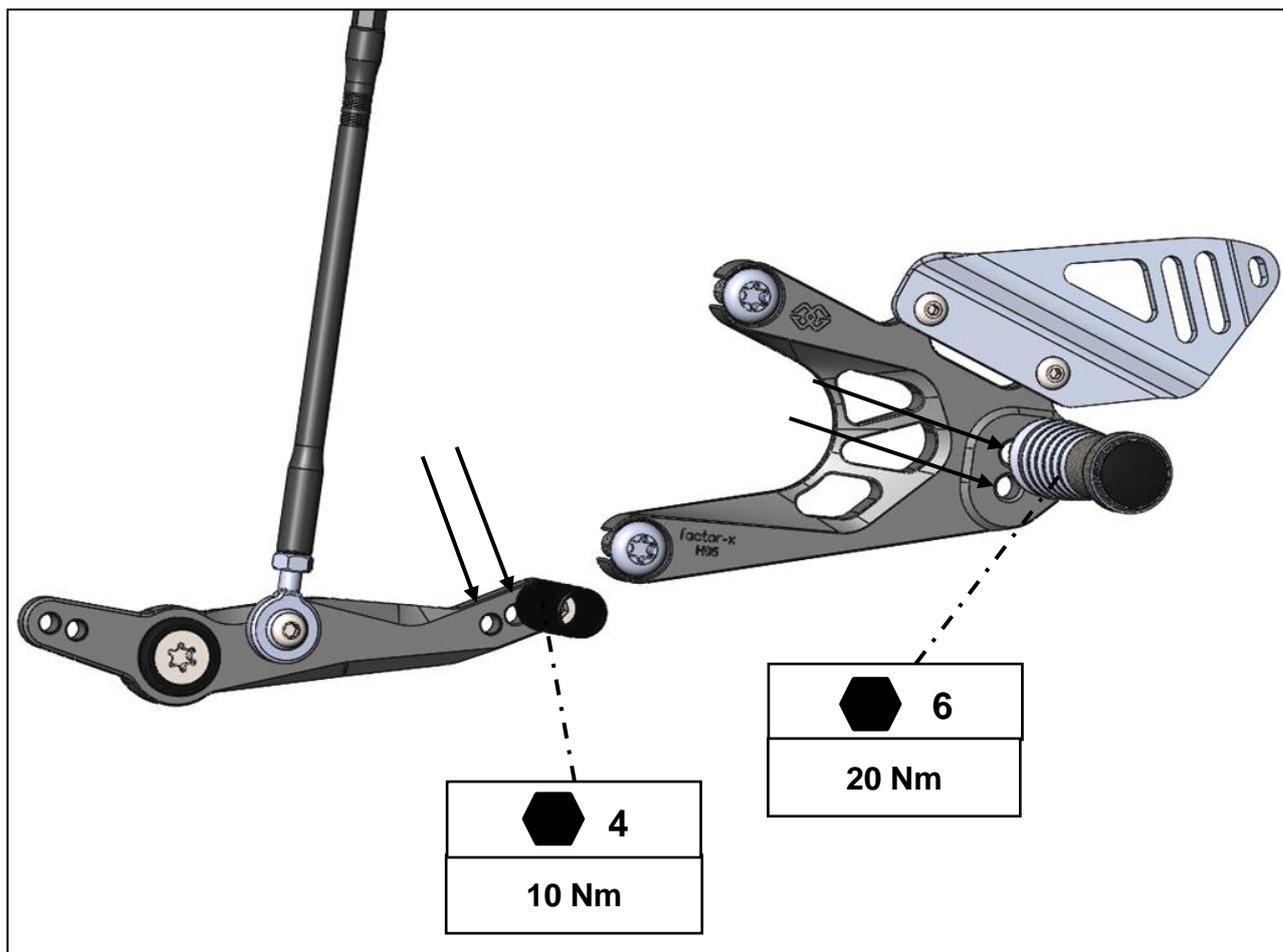
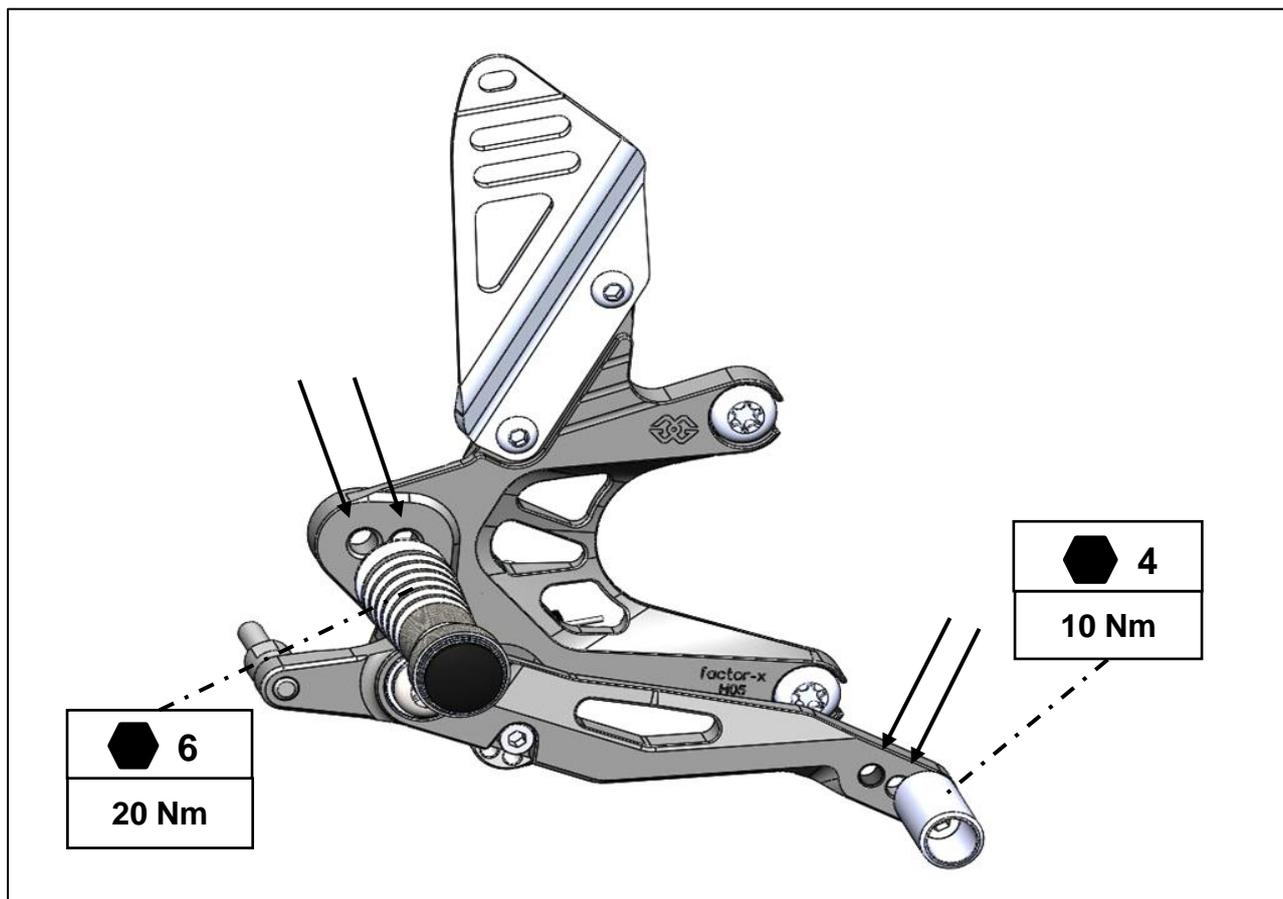


vers. 13 / 09.

factor-x-rearset.gt



gilles.tooling



FXR-H05

Adjust positions

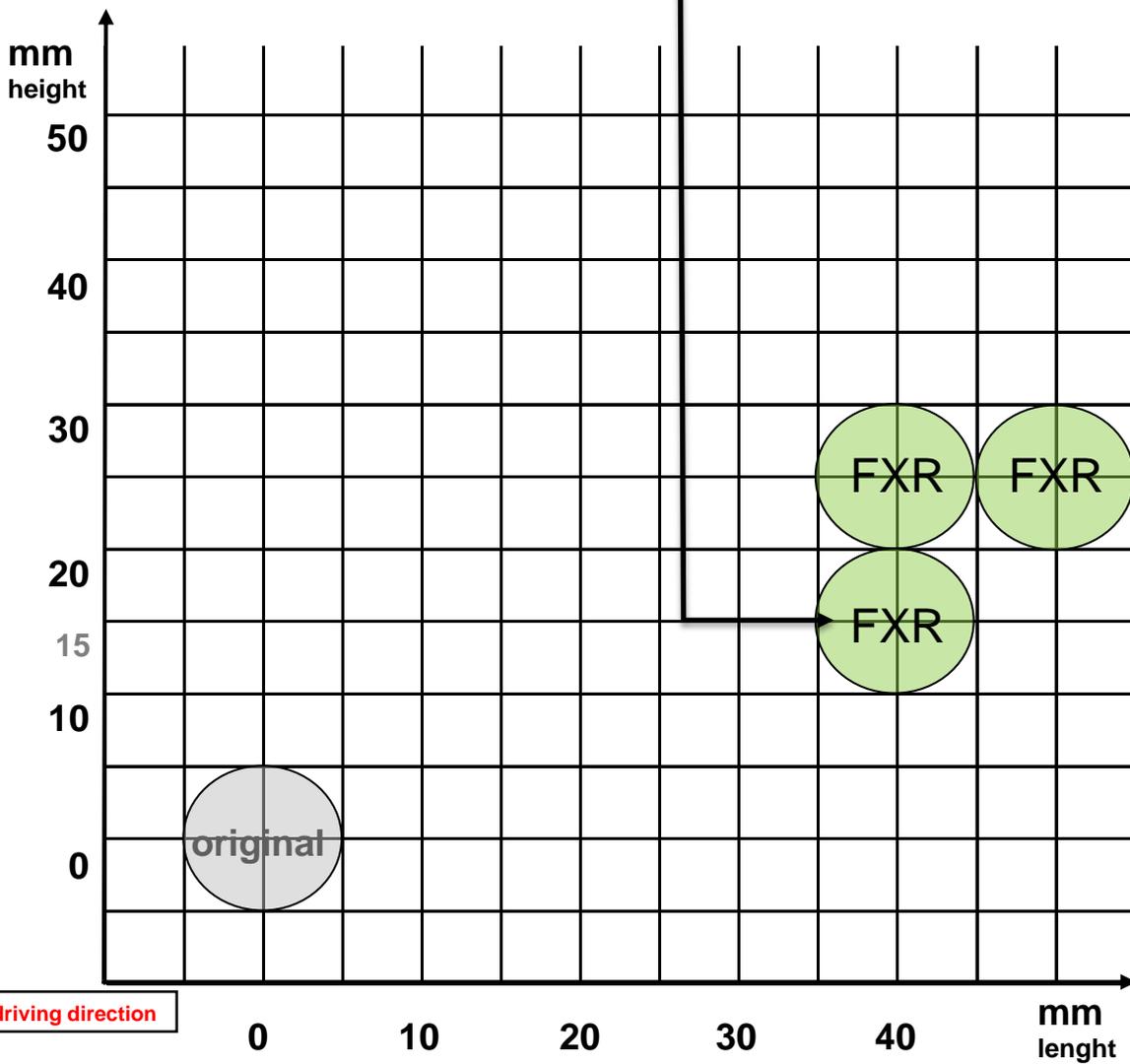
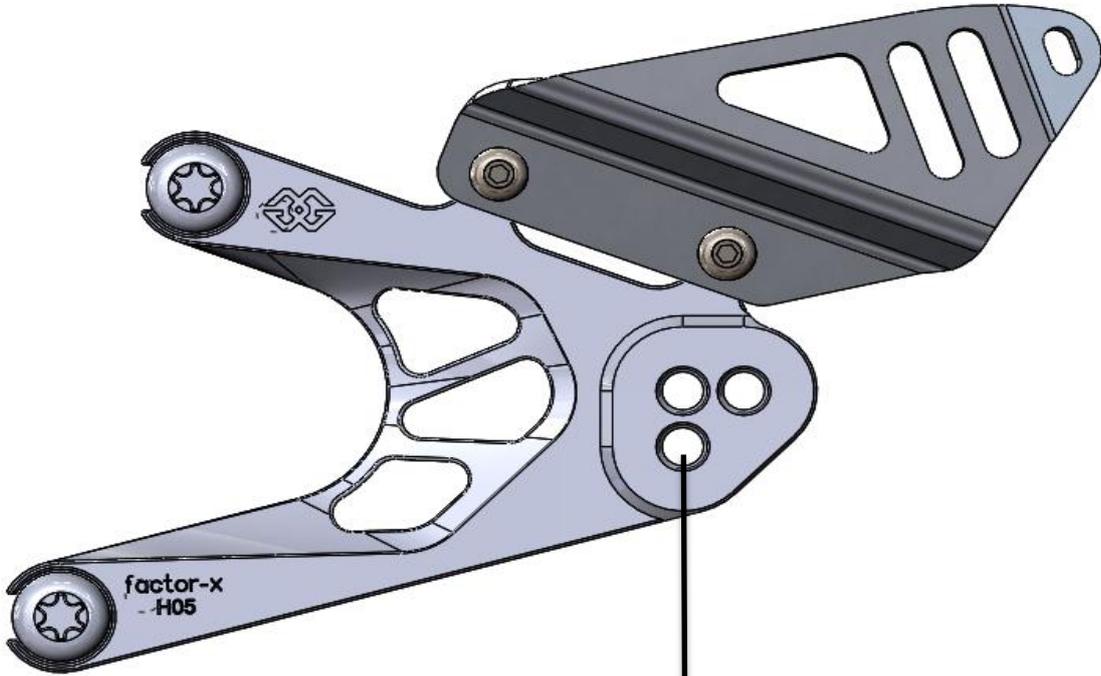


vers. 13 / 09.



factor-x-rearset.gt

gilles.tooling



FXR-H05

Packzettel/ Packing list



vers. 13 / 09.



factor - x - rearsset.gt

gilles.tooling

Pos.	Description	Part-No.	Qty.	OK
1	bolt	M6x20-912-VA	2	
2	bolt	M8x20-912-VA	2	
3	bolt	M8x25-912-VA	2	
4	bolt	M5x10-7380-VA	2	
5	bolt	M6x16-7380-VA	1	
		Precote 10-1		
6	bolt	M6x30-7380-VA	2	
7	bolt	M6x30-7991-VA	1	
8	bolt	M8x35-7991-TX-VA	1	
		Precote 10-1		
9	bolt	M8x20-14583-VA-TX	4	
10	bolt	M8x30-14583-VA-TX	1	
11	nut	M6-985-VA	1	
12	washer	ULS-6,4- 9021 -VA	1	
13	washer	ULS-8,4-VA	2	
14	spacer	DS 14-6-4	2	
15	spacer	DS 20-8-4	1	
16	blind	BL-01-*	1	
17	brake bolt	BR-07	1	
18	brake cylinder adapter	UAD03-35	1	
19	spring	RZ 115NI	1	
20	plug	7 702 856	2	
			MA	