



gilles.tooling

# FXR-Y05 rearsets

Zertifikat

*Certificate*

Anbauanleitung

*Owners manual*



FXR- Y05

## Sicherheitshinweise



gilles.tooling

**Diese Anbauanleitung ist sorgfältig und vollständig vor Beginn der Einbauarbeiten durchzulesen.**

**Wir bedanken uns für den Erwerb eines unserer Produkte und wünschen Ihnen viel Spaß. Machen Sie aus einem Serienfahrzeug Ihre individuelle Maschine.**

- Sicherheit ist oberstes Gebot.
- Haben Sie das erforderliche Werkzeug und genügend Mechanikerwissen und praktische Erfahrung?
- Unsere Produkte dürfen nur von fachkundigem Personal montiert werden.
- Nichtbeachtung der Anweisung kann zu Beschädigungen des Fahrzeuges, des Produktes bzw. zur Gefährdung des Fahrers führen.
- Für Schäden, die aufgrund von Nichtbeachtung unserer Anweisungen entstanden sind, können wir keine Haftung oder Gewährleistung übernehmen.

### Allgemeine Hinweise

- Ein unsicher aufgestelltes Motorrad kann bei den folgenden Arbeiten umfallen! Achten Sie darauf, dass das Fahrzeug sicher steht.
- Verbrennungsgefahr bei heissem Motor und Auspuff! Vor Beginn der Arbeit heiße Fahrzeugteile abkühlen lassen.
- Kinder und Tiere aus dem Arbeitsbereich fernhalten.
- Schmuck (Uhr, Ringe, Ketten, etc) vor Arbeitsbeginn ablegen. Es besteht Unfallgefahr durch Hängenbleiben oder elektrischen Kurzschluss.
- Die Montage und Funktion bezieht sich ausschliesslich auf Serienmotorräder.
- Wir übernehmen keine Gewährleistung für die Verwendung an Sonderumbauten und von Sonderzubehörteilen.
- Nach Montage des Produkts durch eine Werkstatt, ist diese Anbauanleitung dem Kunden auszuhändigen.
- Bewahren Sie die Anbauanleitung sorgfältig auf, und geben Sie dieses Produkt nur mit dieser Anbauanleitung an Dritte weiter.
- Sollte die erforderliche Anleitung nicht mehr in Ihrem Besitz sein, wenden Sie sich bitte an:  
[info@gillestooling.com](mailto:info@gillestooling.com)

### Betriebserlaubnis

- Beachten Sie die für Ihr Land geltenden Zulassungsbestimmungen.
- Für den Bereich der Bundesrepublik Deutschland gilt:  
**Ein Eintrag in die Fahrzeugpapiere ist erforderlich!**

### Montagehinweise

- Alle Schrauben und Muttern werden mit Drehmoment nach DIN/ISO festgezogen. Abweichende Drehmomente werden angegeben.
- Lagerungen und Schraubverbindungen sind mit einem geeigneten Schmiermittel einzusetzen, um ein Festfressen zu verhindern.
- Arbeiten und Entlüftung am Bremssystem sind nur von fachkundigem Personal durchzuführen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass keine Züge, Kabel oder Leitungen (insbesondere Bremsleitungen) andere Fahrzeugkomponenten berühren oder daran scheuern.
- Nach jeder Montage sind alle Schrauben auf festen Sitz und das vorgeschriebenes Drehmoment zu überprüfen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass alle Teile immer einen Mindestabstand von 5mm zu beweglichen Fahrzeugteilen haben.

FXR-Y05

## Safety instructions



gilles.tooling

**You must read these Installation Instructions carefully and make sure you understand everything they contain, before commencing work.**

**Thank you for purchasing one of our products and we wish a lot of enjoyable riding. With Gilles you make a standard bike - your bike.**

- Safety always comes first.
- Do you have the correct tools?
- Do you have the ability and aptitude to confidently mount this product. If in doubt consult a skilled technician.
- We always advise fitment is carried out by skilled personal.
- Non-compliance with the instructions can be hazardous. For your own protection and the safety of the bike please always follow the instructions.
- Any Gilles parts will not be covered by warranty if fitted incorrectly.

### General instructions

- Please ensure the motorcycle is adequately secured before commencing work.
- Always make sure that the motorcycle is stable and firmly supported.
- A hot engine and exhaust system can burn. Allow all hot parts to cool before commencing work.
- Keep children and household pets well away from the work zone.
- Remove all items of personal jewellery (rings, chains, wristwatch, etc.) before commencing work.
- The fitment instructions relate only to the fitment on a standard motorcycles.
- We cannot warranty or legislate for interaction or interference with non standard or custom parts.
- If a technician is installing the parts please ensure these instructions are passed to the owner.
- Please keep the instruction manual at a safe place. In case of selling our product, please hand the installation instructions over to the new owner.
- Consult [info@gillestooling.com](mailto:info@gillestooling.com) if the instructions in question are no longer in your possession.

### Operating licence

- Always comply with the regulations regarding approval in the country of use.
- For the Federal Republic of Germany:

**A entry in the vehicle's registration papers is required !**

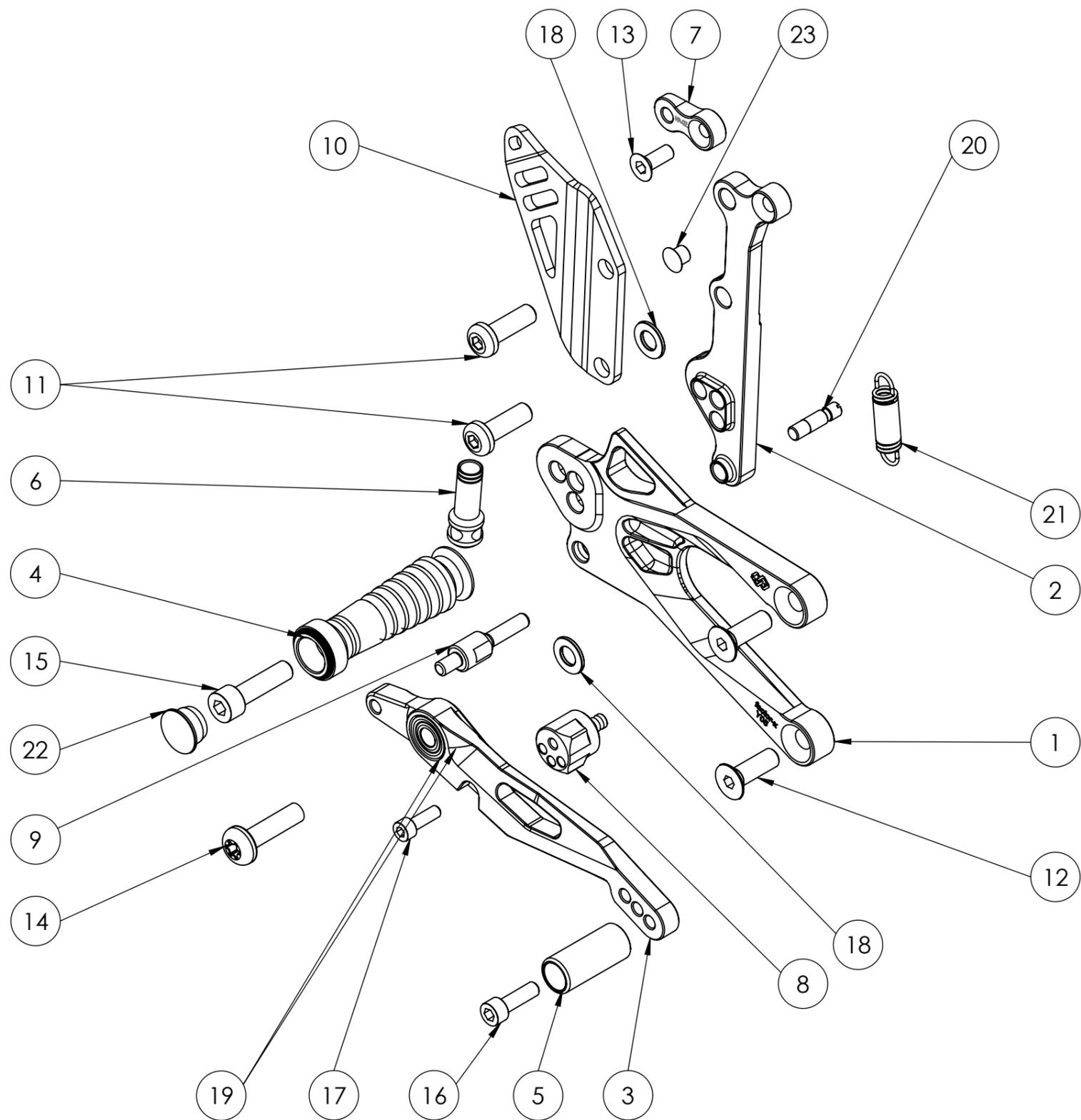
### Assembling note

- Screws, bolts and nuts are tightened in accordance with the applicable DIN/ISO standards. Tightening torques that deviate from the standards are stated.
- All threaded connections and bearings must be greased with suitable grease. Please be careful with the tools to avoid i.e. scratches.
- Mounting and bleeding at the brake system only by skilled personal.
- Take care that no wires and hoses (especially brake hoses) are too close or touching other components or moving parts.
- After each mounting check all bolts for correct tightening and specified torque moment.
- Take care that any parts always have a minimum clearance of 5 mm to any moving parts.

fxr-Y05-right

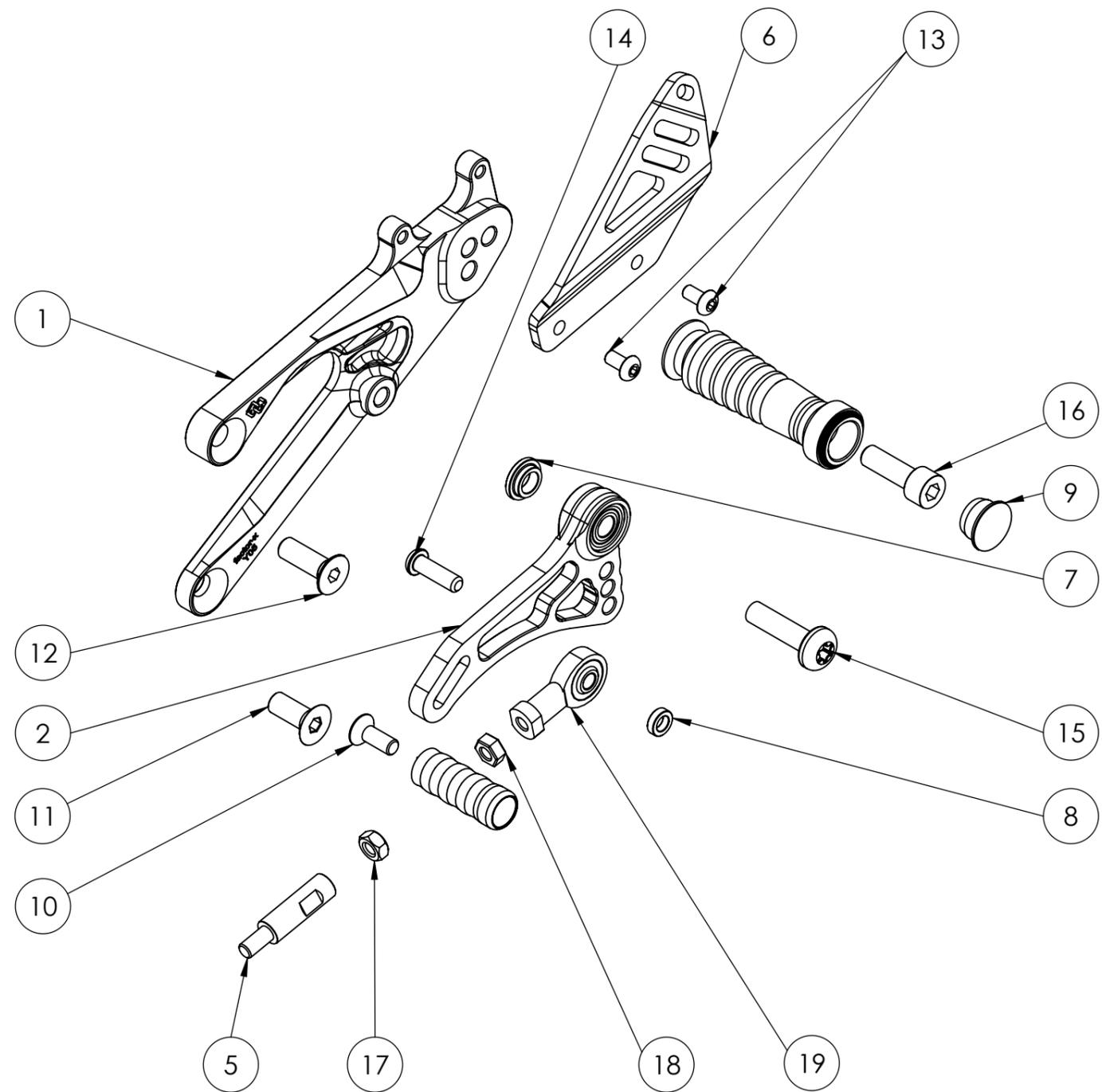
partlist

pos.	article no.	description	material	surface treatment	qty.
1	FXR-GR-Y05-*	basic plate	EN AW-2017	untreated/ anodized	1
2	FXR-BU-08-*	holder brake unit	EN AW-2017	untreated/ anodized	1
3	UB-16-*	brake lever	EN AW-2017	untreated/ anodized	1
4	UF-12-*	footrest	EN AW-2007	untreated/ anodized	1
5	UTR-09-*	brake lever toe piece	EN AW-2007	anodized	1
6	UAD03-30	brake cylinder adapter	2007 Legierung	untreated	1
7	HA02-*	holder	EN AW-2007	anodized	1
8	FXR-EX-01	excenter	EN AW-2007	untreated	1
9	BR-07	brake bolt	1.0718	Tenifer QPQ	1
10	CAR03-R 8.5-49-*	heel protector	AlMg3	anodized	1
11	M8x25-7380-VA	bolt	A2-70	untreated	2
12	M8x25-7991-VA	bolt	A2-70	untreated	2
13	M6x16-7991-VA-PRE10-1	bolt	A2-70	Precote 10-1	1
14	M8x30-14583-VA	bolt	A2-70	untreated	1
15	M8x30-912-VA	bolt	A2-70	untreated	1
16	M6x20-912-VA	bolt	A2-70	untreated	1
17	M5x16-912-VA	bolt	A2-70	untreated	1
18	ULS-8,4-VA	washer	A2-70	untreated	2
19	698ZZ	bearing	---	untreated	2
20	7 702 868	spring fixing pin	1.4305	untreated	1
21	RZ-115NI	spring brake lever	1.4305	untreated	1
22	7 702 856	plug	PE-LD black	untreated	1
23	4070-SA	plug	PE schwarz	untreated	1



fxr-Y05-left
partlist

pos.	article no.	description	material	surface treatment	qty.
1	FXR-GL-Y05-*	basic plate	EN AW-2017	untreated/anodized	1
2	US03-*	gear lever	EN AW-7075	anodized	1
3	UF-12-*	footrest	EN AW-2007	untreated/ anodized	1
4	UTR02-*	gear lever toe piece	EN AW-7075	anodized	1
5	USWAD01-*	gear shaft adapter	EN AW-7075	anodized	1
6	CAR03-L 5,5-40-*	left heel protector	AlMg3	anodized	1
7	DS16-12-8,2-4,5	distance	V2A	untreated	1
8	DS 10-6-3	distance	EN AW-2007	untreated	1
9	7 702 856	plug	PE-LD black	untreated	1
10	M6x16-7991-VA	bolt	A2-70	untreated	1
11	M8x20-7991-VA	bolt	A2-70	untreated	1
12	M8x25-7991-VA	bolt	A2-70	untreated	1
13	M5x10-7380-VA	bolt	A2-70	untreated	2
14	M6x20-7380-VA-PRE10-1	bolt	A2-70	Precote 10-1	1
15	M8x30-14583-VA-TX	bolt	A2-70	untreated	1
16	M8x25-912-VA	bolt	A2-70	untreated	1
17	M6-934-VA	nut	A2-70	untreated	1
18	M6-934-L-VA	nut	A2-70	untreated	1
19	GIKFL-6	gear lever bearing	---	untreated	1
20	698ZZ	bearing	---	untreated	2



# FXR-Y05

## Anbauanleitung/ Manual

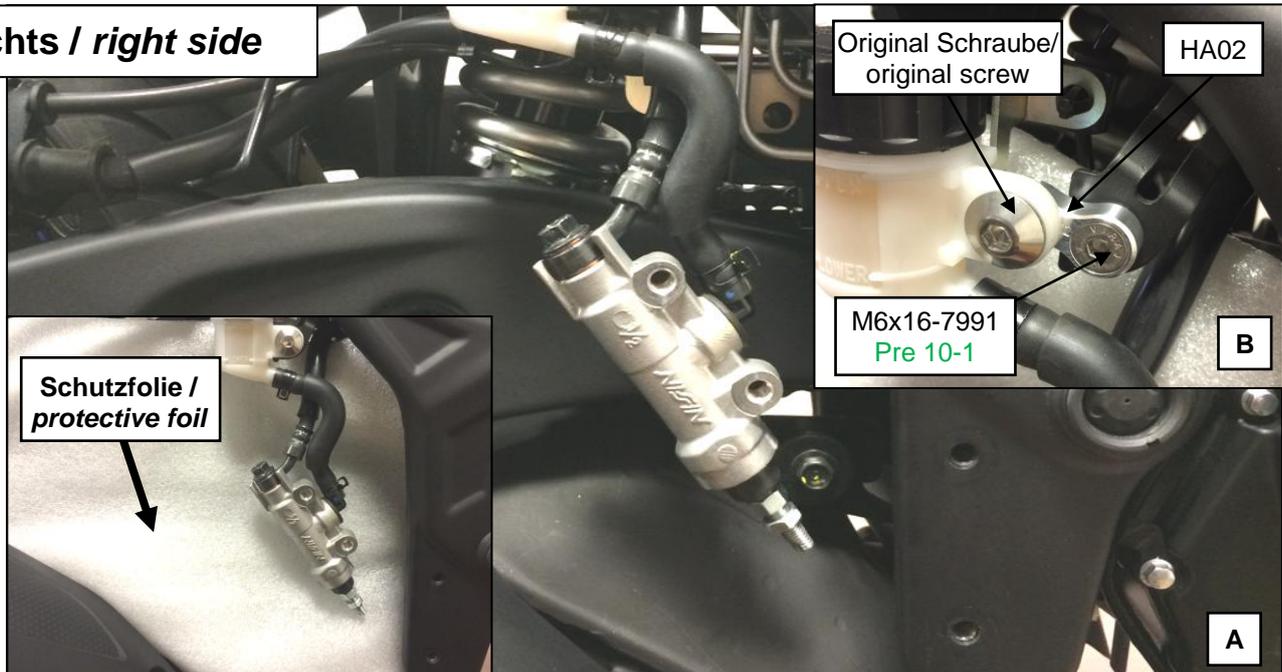


gilles.tooling

**-ES WIRD EMPFOHLEN DIE ANLAGE VON EINER FACHWERKSTATT INSTALLIEREN ZU LASSEN.** Diese Anbauanleitung steht als farbige, hochauflösende Version auf [www.gillestooling.com](http://www.gillestooling.com) zum Download bereit.

**-INSTALLATION RECOMMENDED BY AN OFFICIAL DEALER/ WORKSHOP.** Download this manual in color and in higher definition at [www.gillestooling.com](http://www.gillestooling.com).

### Rechts / right side

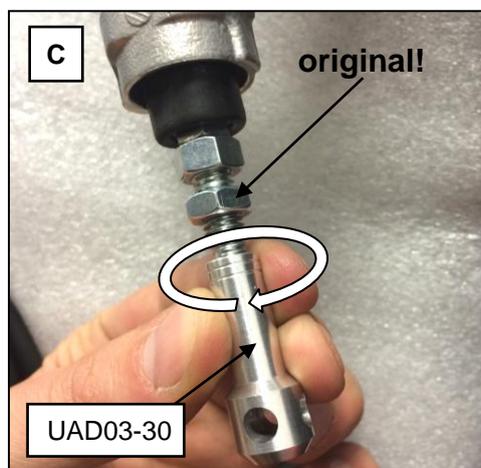


**A:** Originale Rastenanlage demontieren und Auspuff, sowie Schwinge durch Abdecken gegen Beschädigungen schützen.

**B:** Schrauben Sie den Halter **HA02** mittels Schraube **M6x16-7991-Pre10-1** und der Original Schraube wie abgebildet zwischen Ausgleichsbehälter und Original Halter. (nicht festziehen)

**A:** Detach the original rearset and use protective foil to cover the exhaust and swing arm to avoid scratches.

**B:** Install the holder **HA02** with the screw **M6x16-7991-Pre10-1** and original screw like shown between fluid reservoir and original holder. (dont fix the screw)



**C:** Drehen Sie den Bremszylinderadapter **UAD03-30** auf die Betätigungsstange des Bremszylinders. Die originale Kontermutter findet dabei Verwendung.

**D:** Fetten Sie den Bremsbolzen **BR-07** am Bremshebel. (handelsübliches Industriefett)

**C:** Screw the brake cylinder adapter **UAD03-30** onto the master cylinder's actuating rod and use the original, counter nut.

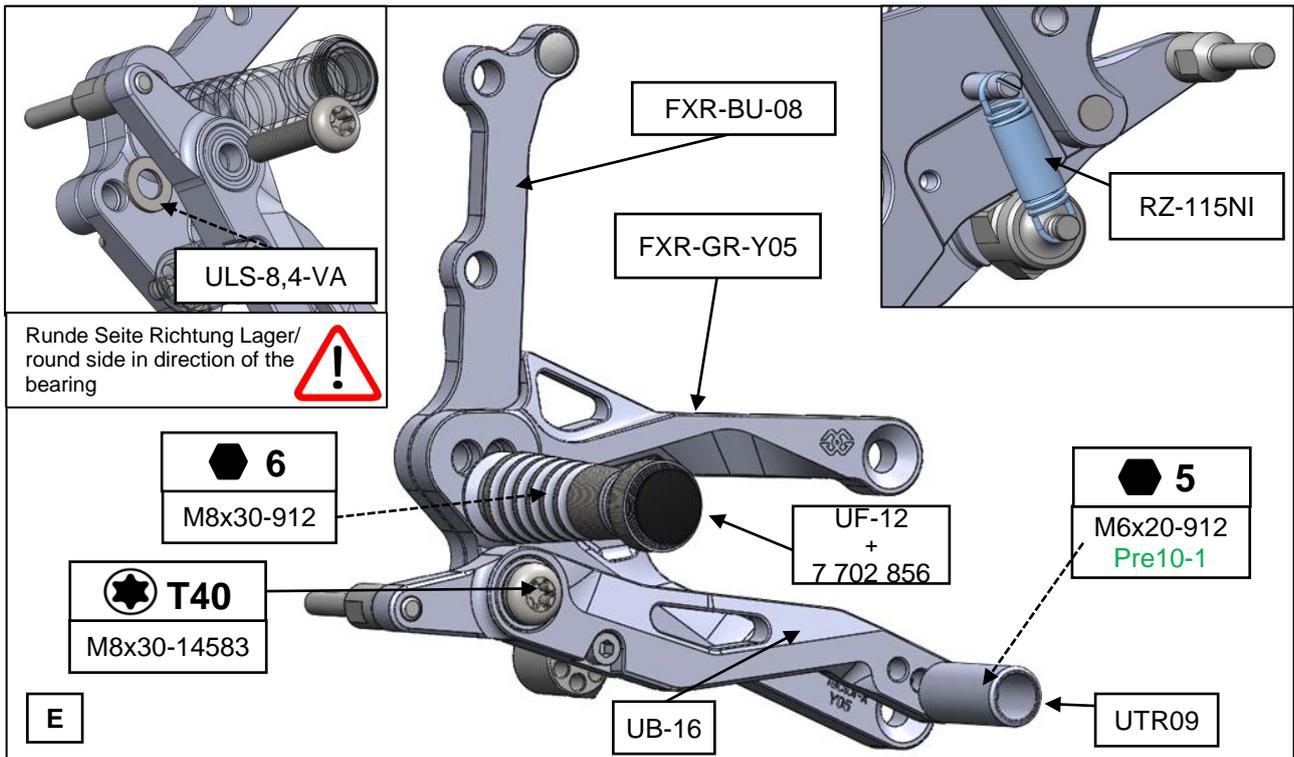
**D:** Grease the brake bolt **BR-07** with standard industrial grease.

# FXR-Y05

## Anbauanleitung/ Manual



gilles.tooling



**E:** Montieren Sie die Rastenanlage mit den Angaben der Darstellung. Es gelten die folgenden, allgemein gültigen Drehmomentangaben:

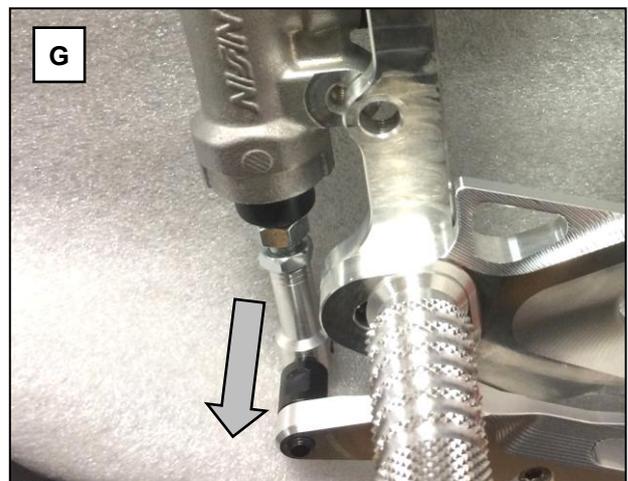
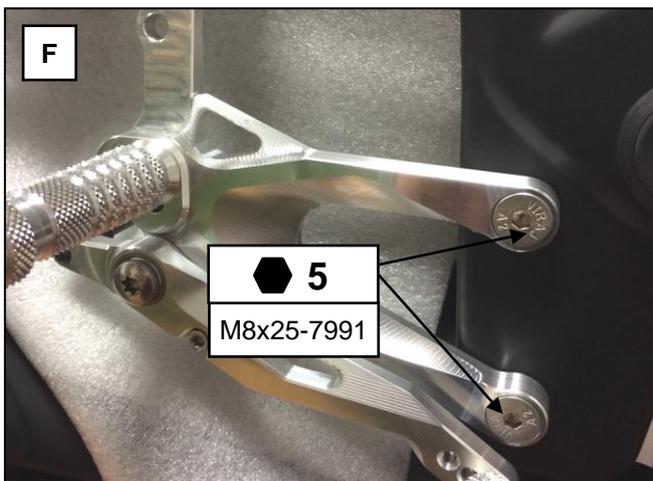
**Gewinde M8: Anzugsdrehmoment 20 Nm**

**Gewinde M6: Anzugsdrehmoment 10 Nm**

*E: Install the rearset with the information of the description. Use the following, general tightening torques:*

**Thread M8: Tightening torque 20 Nm**

**Thread M6: Tightening torque 10 Nm**



**F:** Montieren Sie die Rastenanlage an den Rahmen. Es gelten die folgenden, allgemein gültigen Drehmomentangaben:

**Gewinde M8: Anzugsdrehmoment 20 Nm**

**G:** Stecken Sie den Bremsadapter **UAD03-30** auf den gefetteten Bremsbolzen **BR-07**.

*F: Install the rearset on the frame. Use the following, general tightening torques:*

**Thread M8: Tightening torque 20 Nm**

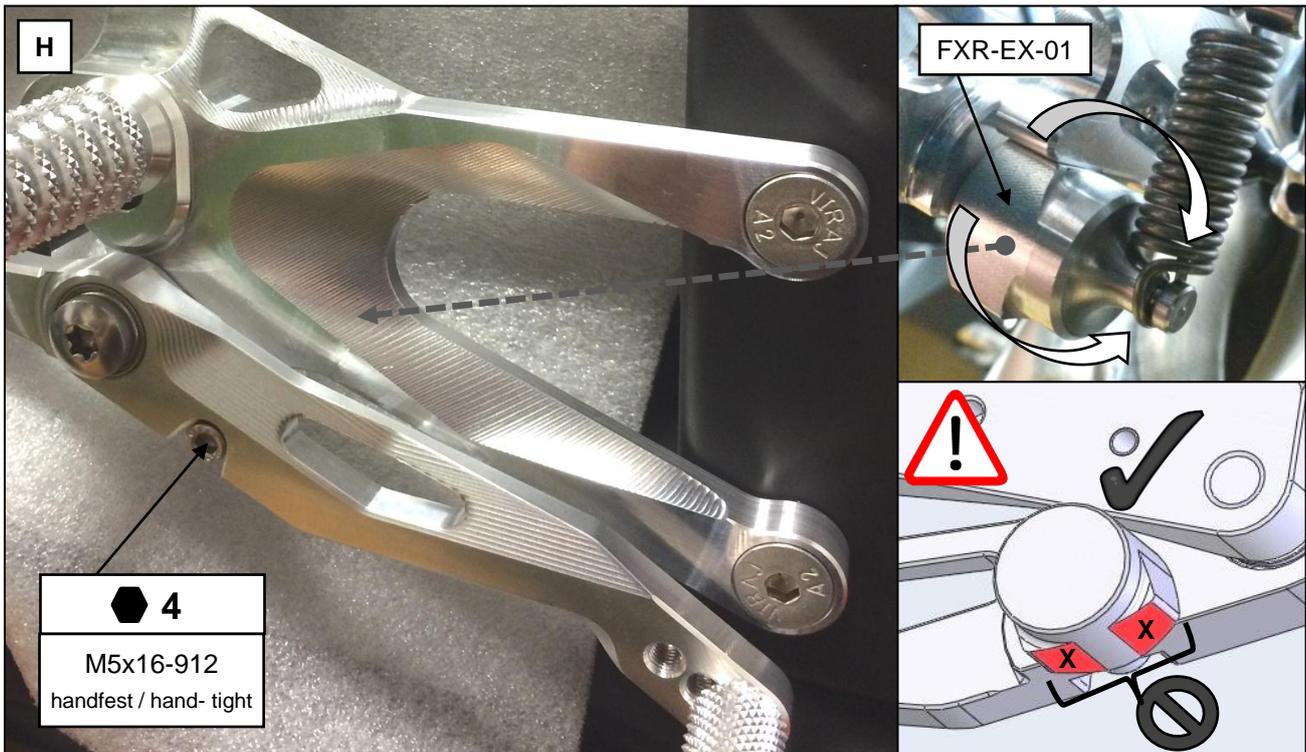
**G: Put the adapter **UAD03-30** onto the greased brake bolt **BR-07**.**

# FXR-Y05

Anbauanleitung/ Manual



gilles.tooling



**H:** Stellen Sie ihre persönliche, ergonomische Bremshebelhöhe ein. Verdrehen Sie zum Vornehmen der Einstellung den Exzenter **FXR-EX-01**!

**ACHTUNG:** Die mit **X** markierten Flächen (siehe Detailbild) des Exzenters auf keinen Fall benutzen. Gefahr des Lösens und Aufdrehens.

Fixieren/ Kontern Sie die Einstellung am Exzenter durch Festziehen der Schraube **M5x16-912**.

**H:** Adjust your personal, ergonomic brake lever height. Adjust it by turning the excentric **FXR-EX-01**!

**ATTENTION:** The **X** marked area of the excentric (detail in the picture) can not be used in any case. Danger of untwisting.

Fix/ Counter your adjustments at the excentric by tightening the bolt **M5x16-912**.



**I:** Prüfen Sie, ob die Bohrungen des Bremszylinders deckungsgleich mit den Bohrungen der Rastenanlage sind. Falls nicht, ziehen sie den Bremsenadapter **UAD03-30** vom Bremsbolzen **BR-07** und drehen diesen in entsprechende Richtung bis die Bohrungen in einer Flucht zueinander stehen. **(anderfalls stimmt das Bremsenspiel nicht)!**

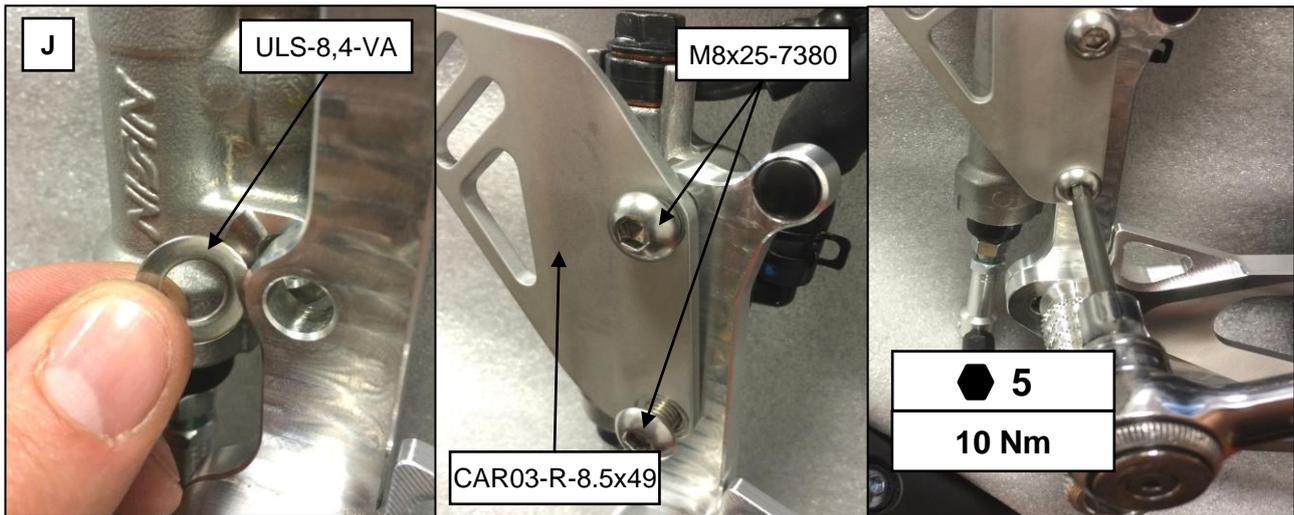
**I:** Check that the master cylinder's holes fall in line with the holes of the rearset. If not, turn the brake adapter **UAD03-30** from the brake bolt **BR-07** and turn it in either direction until the holes in alignment to each other. **(otherwise the brake freeplay is not correctly adjusted)!**

# FXR-Y05

## Anbauanleitung/ Manual



gilles.tooling

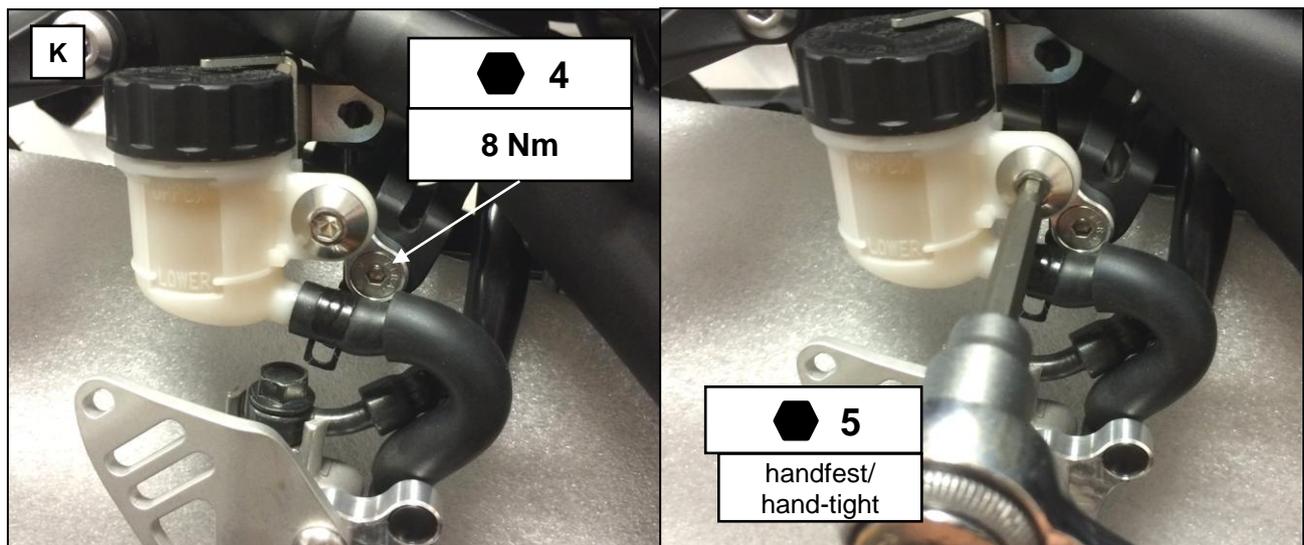


-Die beiden Schrauben müssen sich aufgrund von Schritt I leichtgängig durch die Bohrungen stecken lassen!

-The bolts should be inserted without resistance, if aligned properly by step I.

**J:** Unterlegscheibe **ULS-8,4-VA** an die untere Bohrung zwischen Bremszylinder und Fussrastenanlage setzen. Danach den Fersenschützer **CAR03-R-8.5x49** mittels Schrauben **M8x25-7380** mit dem Bremszylinder und der Fussrastenanlage verschrauben.  
**Anzugsdrehmoment: 10 Nm**

**J:** Put the washer **ULS-8,4-VA** on the lower hole between brake cylinder and footpegs. Screw the footguards **CAR03-R-8.5x49** by screws **M8x25-7380** with the brake cylinder and the footrest system.  
**Tightening torque: 10 Nm**



**K:** Den Ausgleichsbehälter über den Halter **HA-02** in eine waagerechte Position ausrichten und anschließend beide Schrauben anziehen.

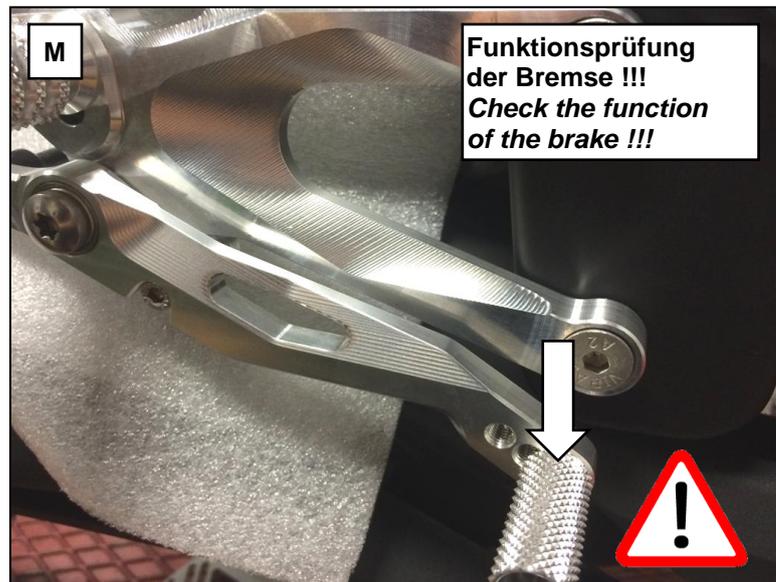
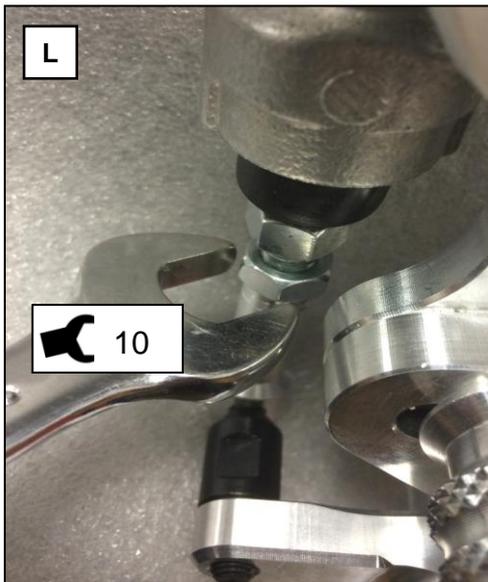
**K:** Align the brake fluid reservoir by the holder **HA-02** in a horizontal position, and then tighten both bolts.

# FXR-Y05

## Anbauanleitung/ Manual



gilles.tooling



**-Zur Durchführung des folgenden Tests sollte das Hinterrad frei drehbar in der Luft sein!  
-For the following test the rear wheel should be able to spin free!**



**L:** Kontern Sie die Einstellung des Bremszylinderadapter **UAD03-30** wie im Bild dargestellt. Anziehen mit Gefühl und ohne grobe Gewalt.

**M:** Überprüfen des Bremsspieles durch Drehen des Hinterrades und Betätigen der Bremse mit der Hand (siehe Bild). Sollte das Bremsspiel durch die Einstellung nicht ausreichen (Bremsbeläge liegen an/schleifen) oder zu groß sein (zu viel Leerweg bis Druckpunkt) kann durch nochmaliges Rein- oder Rausdrehen der Betätigungsstange (zurück in Schritt I) korrigiert werden. Der Bremshebel muss ein spürbares Spiel aufweisen bevor der Bremskolben betätigt wird!

**L:** Fix the adjustment of the brake cylinder adapter **UAD03-30** like shown in the picture. Smooth tightening without brute force.

**M:** Test the brake freeplay by spinning the rear wheel and pressing the brake by hand (like shown in the picture). If the brake clearance/ freeplay in is not enough (brake linings fit/grind) or too much (too much lever travel until pressure point), you can turn the actuating rod in or out to adjust it (back in step I). The brake lever must have noticeable freeplay before the brake piston gets pressed!

# FXR- Y05

Anbauanleitung/ Manual



gilles.tooling

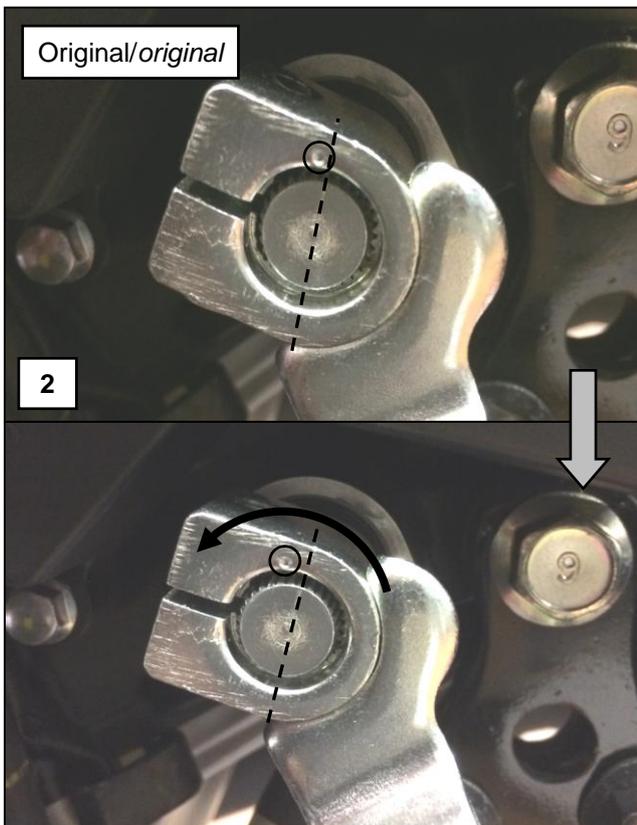
Links / left side

Standardschaltung / Standard Shifting



1: Originale Rastenanlage demontieren

1: Detach the original rearset.



2: Versetzen Sie den Schaltarm um einen Zahn gegen den Uhrzeigersinn auf der Getriebeausgangswelle.  
3: Setzen Sie den Schaltarm wie dargestellt auf die Getriebeausgangswelle, die Verzahnung muss bündig mit dem Innenabsatz sein.

2: Move the shift arm by one tooth counterclockwise on the transmission output shaft.

3: Insert the shift arm as shown on the transmission output shaft, the gearing must be flush with the inner shoulder.

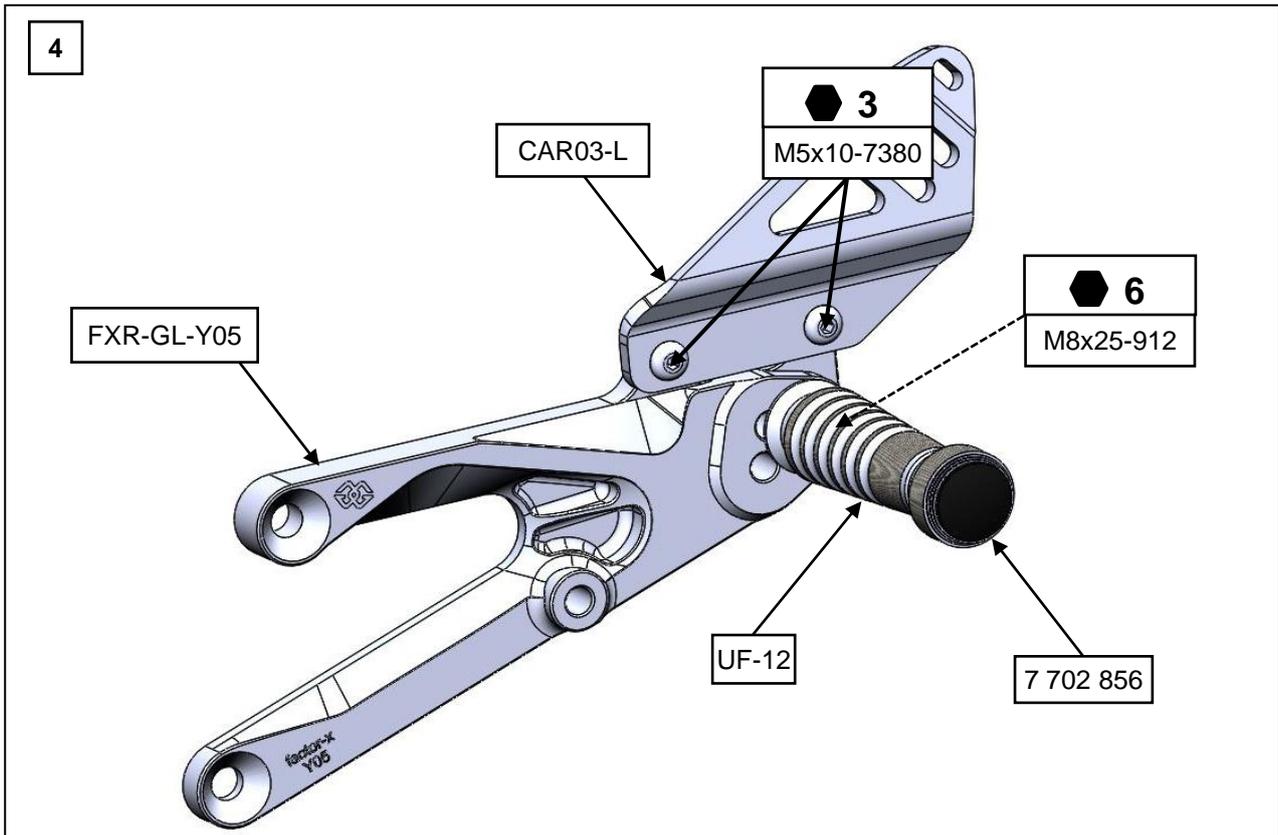


# FXR- Y05

Anbauanleitung/ Manual

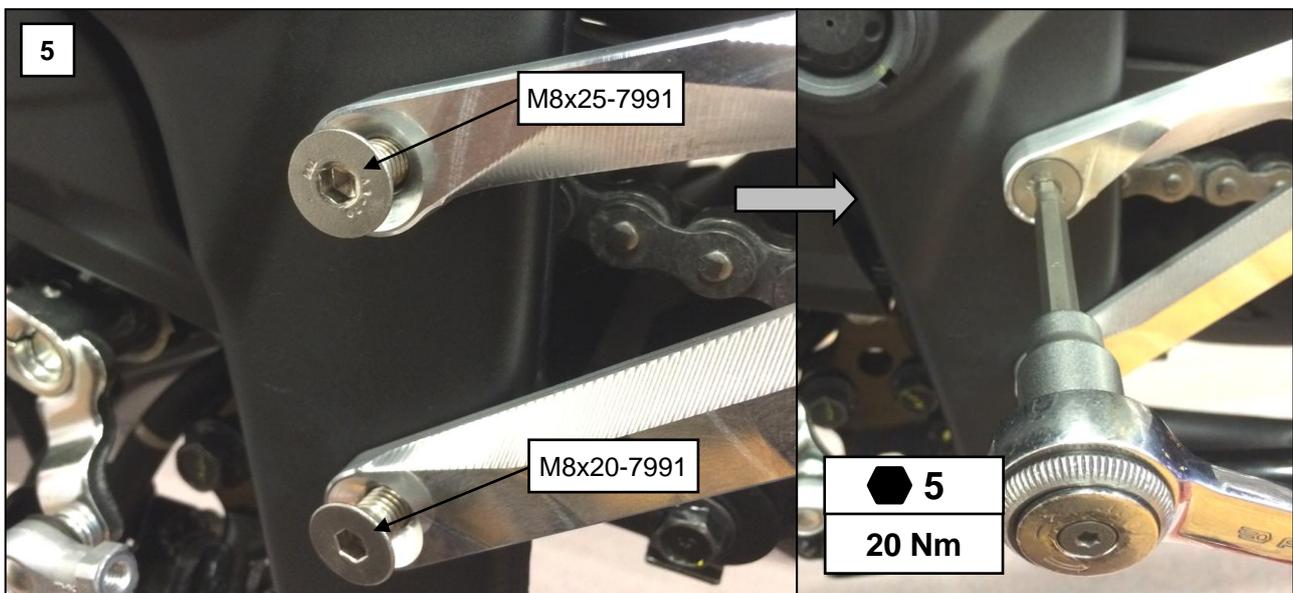


gilles.tooling



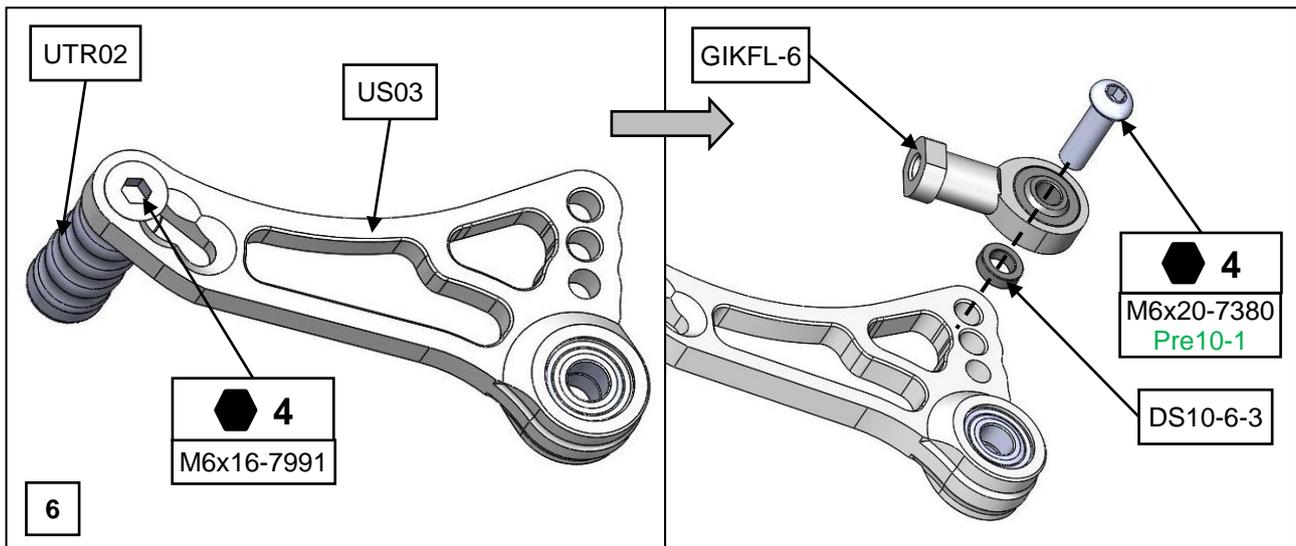
**4:** Rastenanlage mit den Angaben der Darstellung vormontieren:  
**Gewinde M8: Anzugsdrehmoment 20 Nm**  
**Gewinde M5: Anzugsdrehmoment 5 Nm**

**4:** Install the rearset with the information of the description:  
**Thread M8: Tightening torque 20 Nm**  
**Thread M5: Tightening torque 5 Nm**



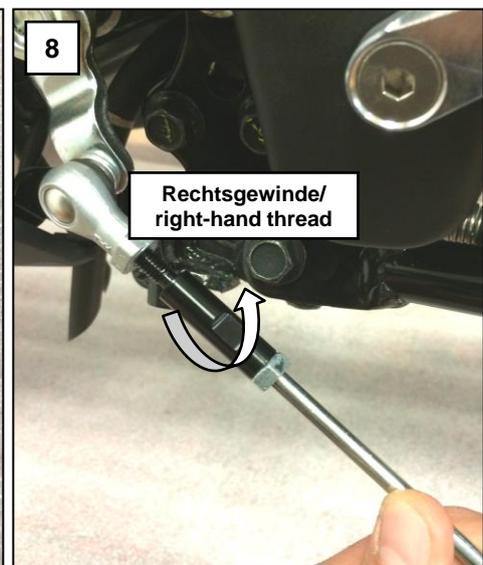
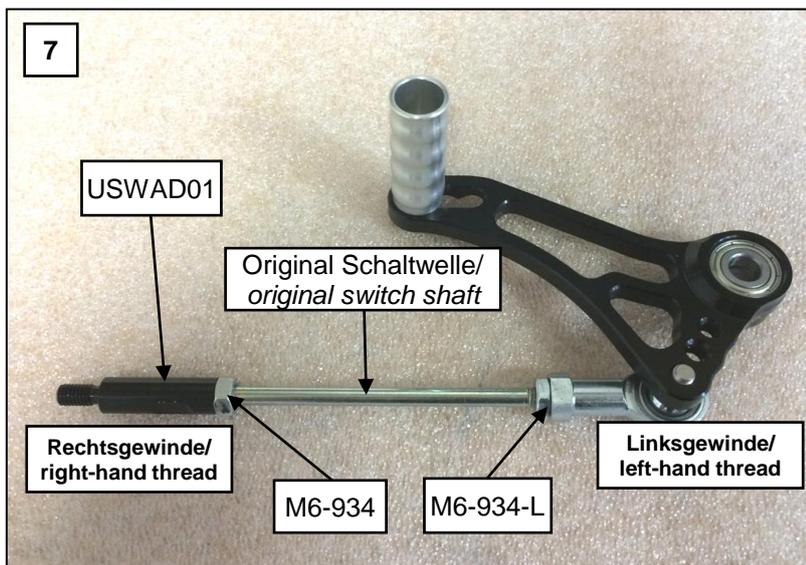
**5:** Rastenanlage mittels Schrauben **M8x20-7991** und **M8x25-7991** festschrauben.  
**Gewinde M8: Anzugsdrehmoment 20 Nm**

**5:** Rearset tighten by screws **M8x20-7991** and **M8x25-7991**.  
**Thread M8: Tightening torque 20 Nm**



**6:** Schalthebel **US03** mit den Angaben der Darstellung vormontieren:  
**Gewinde M6: Anzugsdrehmoment 10 Nm**

**6:** Install the gear lever **US03** with the information of the description:  
**Thread M6: Tightening torque 10 Nm**



**7:** Schrauben Sie die original Schaltwelle mit der Kontermutter **M6-934-L** wie dargestellt auf den Kugelkopf, danach drehen sie den **USWAD01** mit der zweiten Kontermutter **M6-934** auf die Schaltwelle.  
**8:** Montieren Sie anschließend den **USWAD01** an den original Kugelkopf am Schaltarm.

**7:** Screw the original gear shaft with the conternut **M6-934-L** as shown on the ball bearings, after that turn the **USWAD01** with the second conternut **M6-934** on the gear shaft.

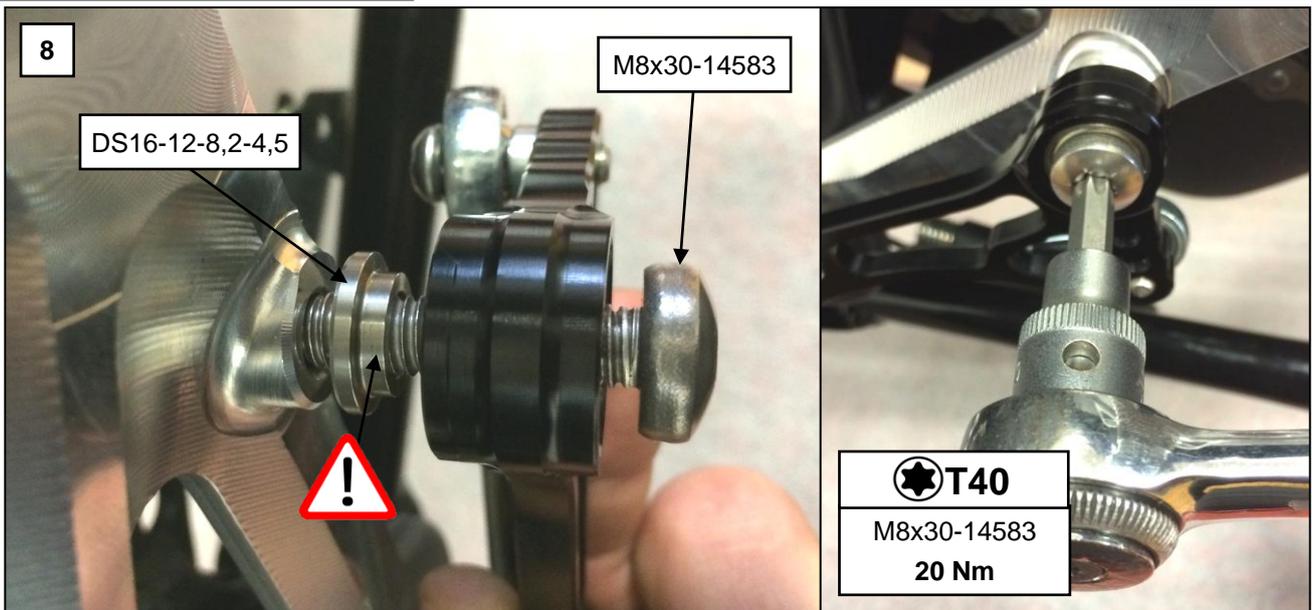
**8:** Then mount the **USWAD01** to the original ball bearings head on gearshift arm.

# FXR- Y05

## Anbauanleitung/ Manual

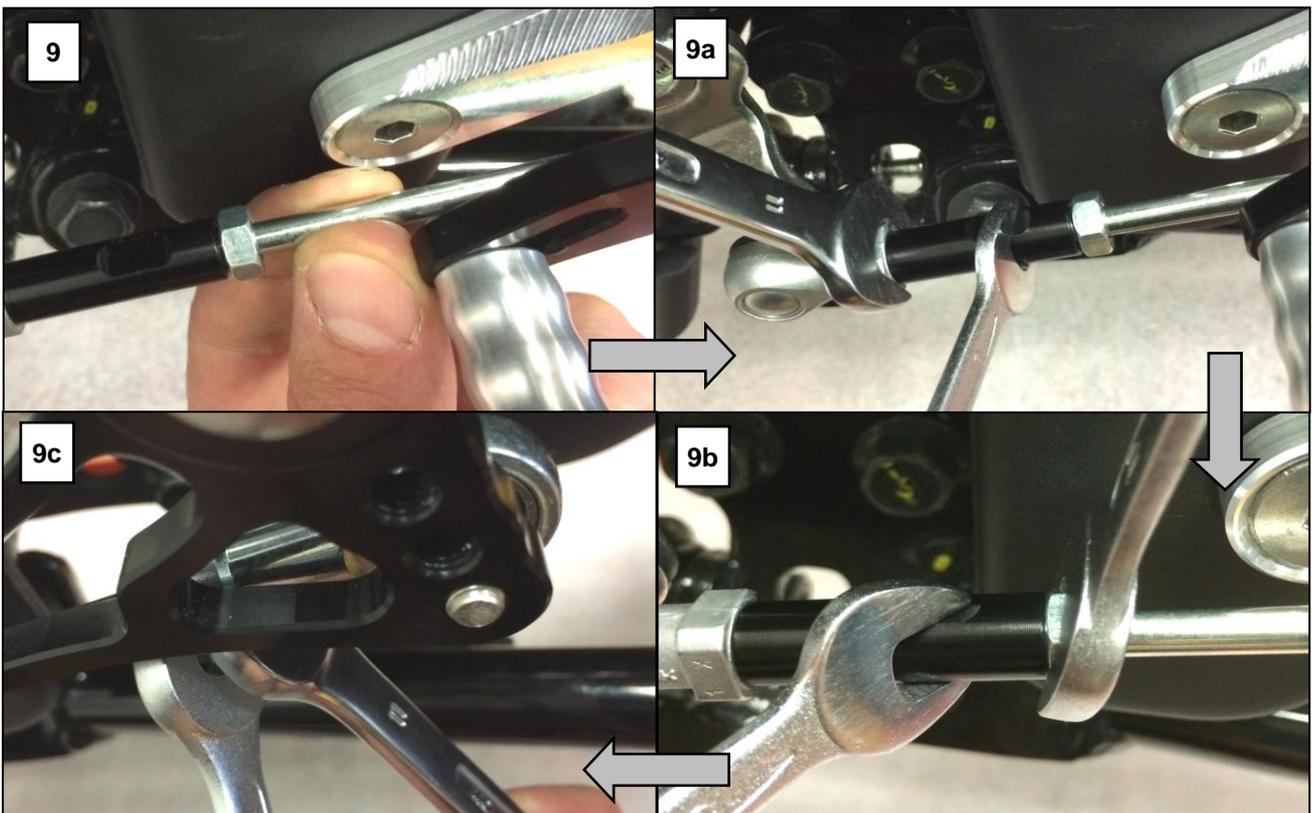


gilles.tooling



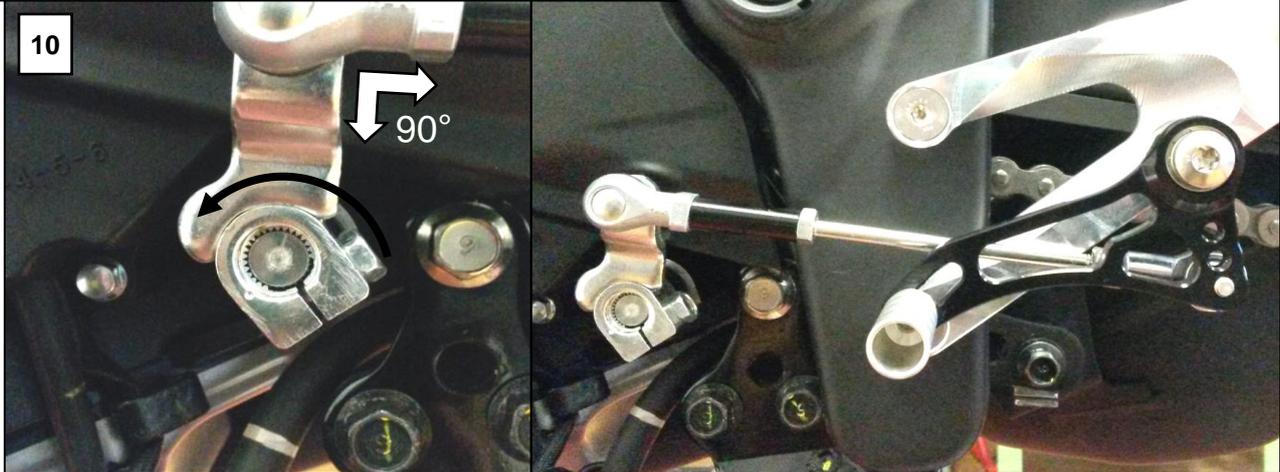
**8:** Montieren Sie den Schalthebel mit der angegebenen Auflagescheibe **DS16-12-8,2-4,5** (Kleiner Bund- Ø in Richtung Rillenkugellager des Hebels) auf die Grundplatte. Schraube **M8x30-14583-VA-TX** benutzen und festziehen! **Anzugsdrehmoment: 20 Nm**

**8:** Install the gear lever onto the basic plate. Use the special bearing washer **DS16-12-8,2-4,5** (smaller diameter next to the lever's grooved ball bearing). Use the bolt **M8x30-14583-VA-TX** and tighten. **Tightening torque: 20 Nm**



**9:** Schalthebel über Schaltwelle auf gewünschte Tritthöhe einstellen.  
**9a-9b:** Kontern/ Festziehen aller Verbindungen der Schaltwelle zum Fixieren der gewählten Hebeleinstellung.

**9:** Adjust the gear lever height by rotating the gear shaft.  
**9a-9b:** Counter/ Tighten all connections of the gear shaft to fix the adjustment once you found a ergonomic and good working lever height.

**Umkehrschaltung / Reverse Shifting**

**-Die folgenden Schritte schildern den Umbau von Normal- auf Umkehrschaltung, sprich Gang 1 einlegen durch Anheben und Gänge 2 bis 6 durch Drauftreten! Bervorzugtes Schalt-Schema auf Rennstrecken. (nicht für die Nutzung im Straßenverkehr)**

***-The next steps describe the installation from normal- to reverse shifting. Actuating of gear 1 by lifting and gear 2 until 6 by stepping the lever! Preferred shifting style on race tracks. (Not street legal)***

**10:** Versetzen Sie den Schaltarm gegen den Uhrzeigersinn auf der Getriebeausgangswelle. (beim Festziehen darauf achten, das die Verzahnung bündig mit dem Innenabsatz ist.)

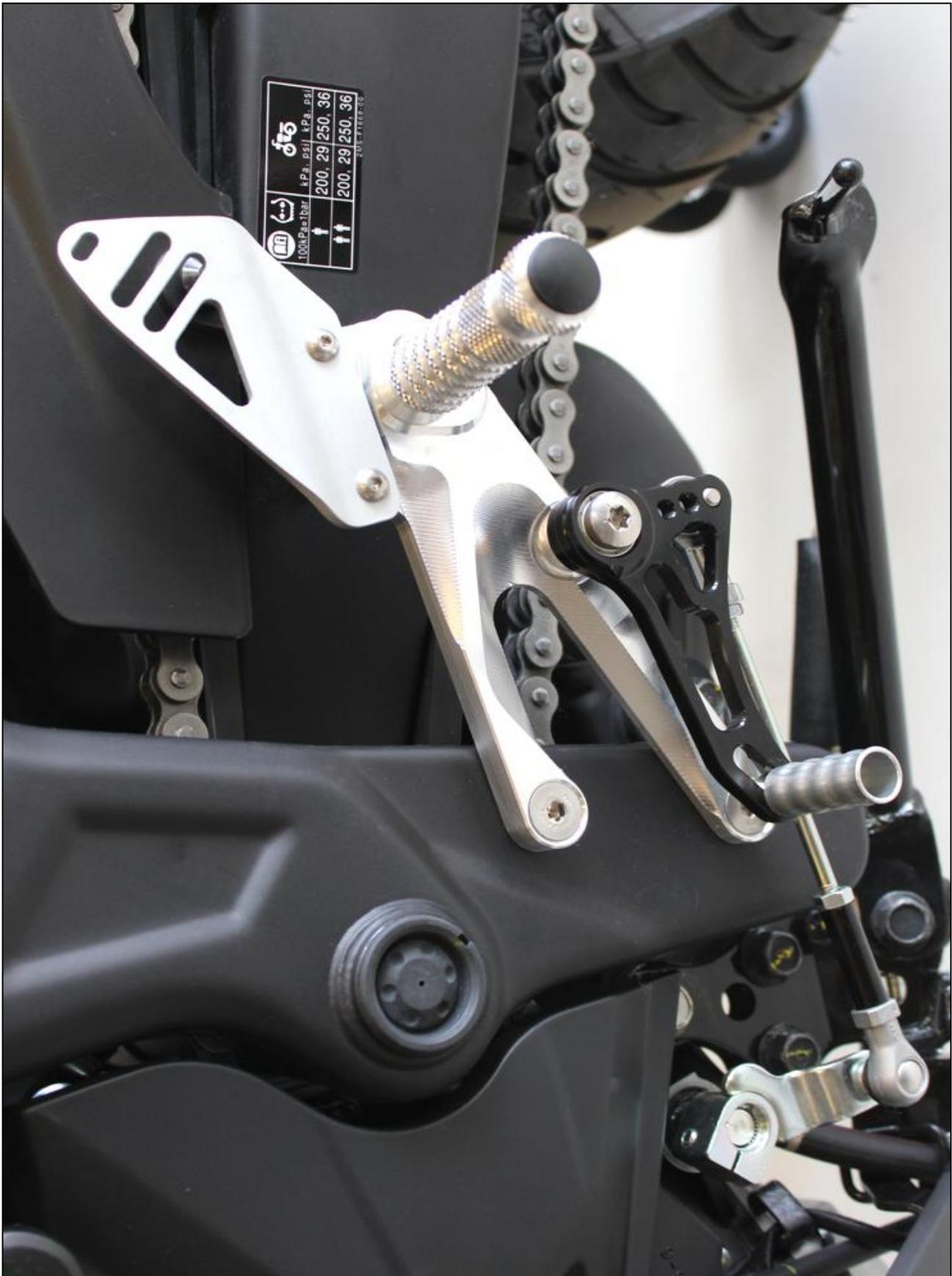
**10:** Move the shift arm counterclockwise on the transmission output shaft. (gearing must be flush with the inner shoulder.)

# FXR- Y05

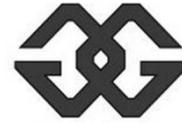
Verstellen/Adjusting



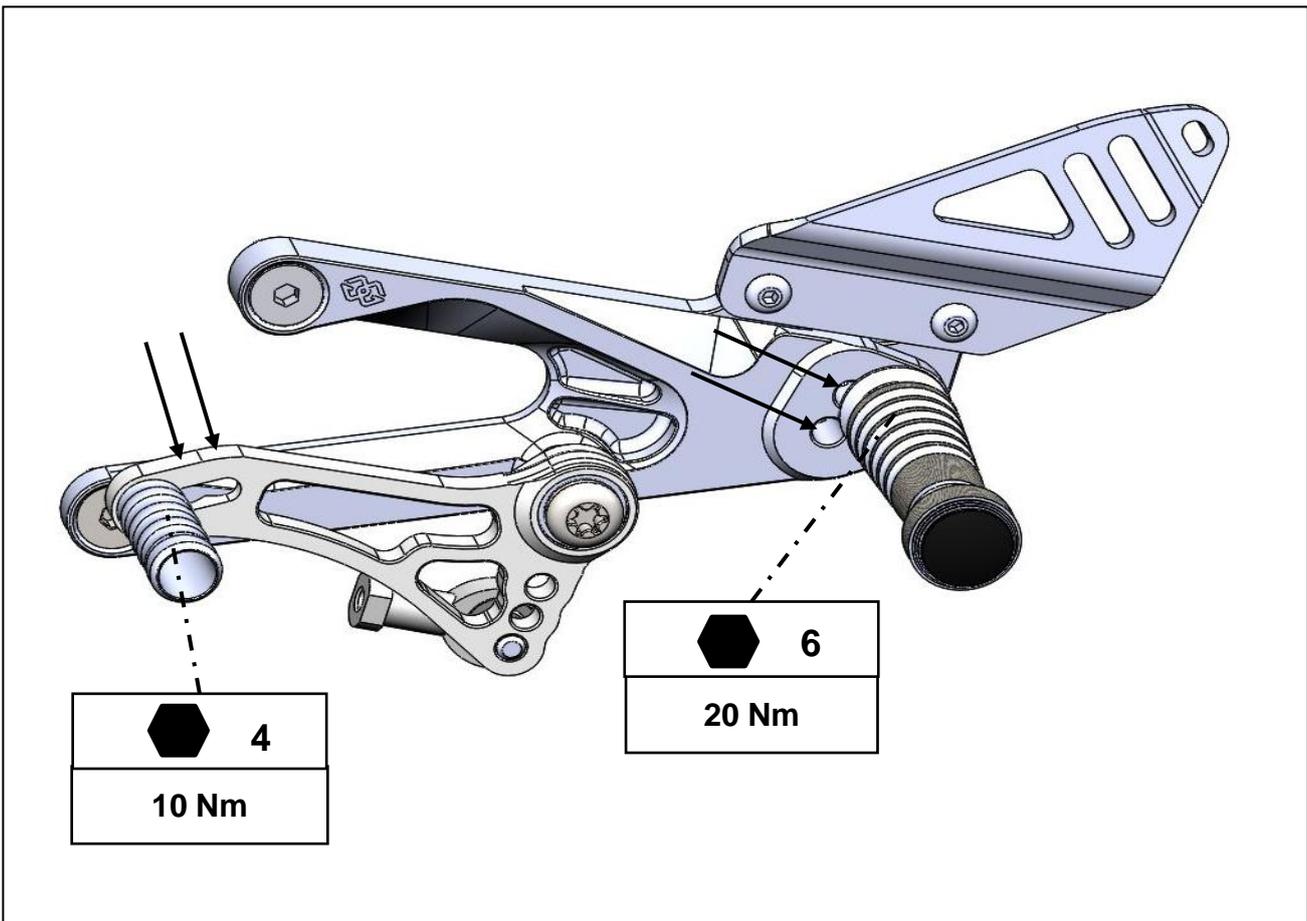
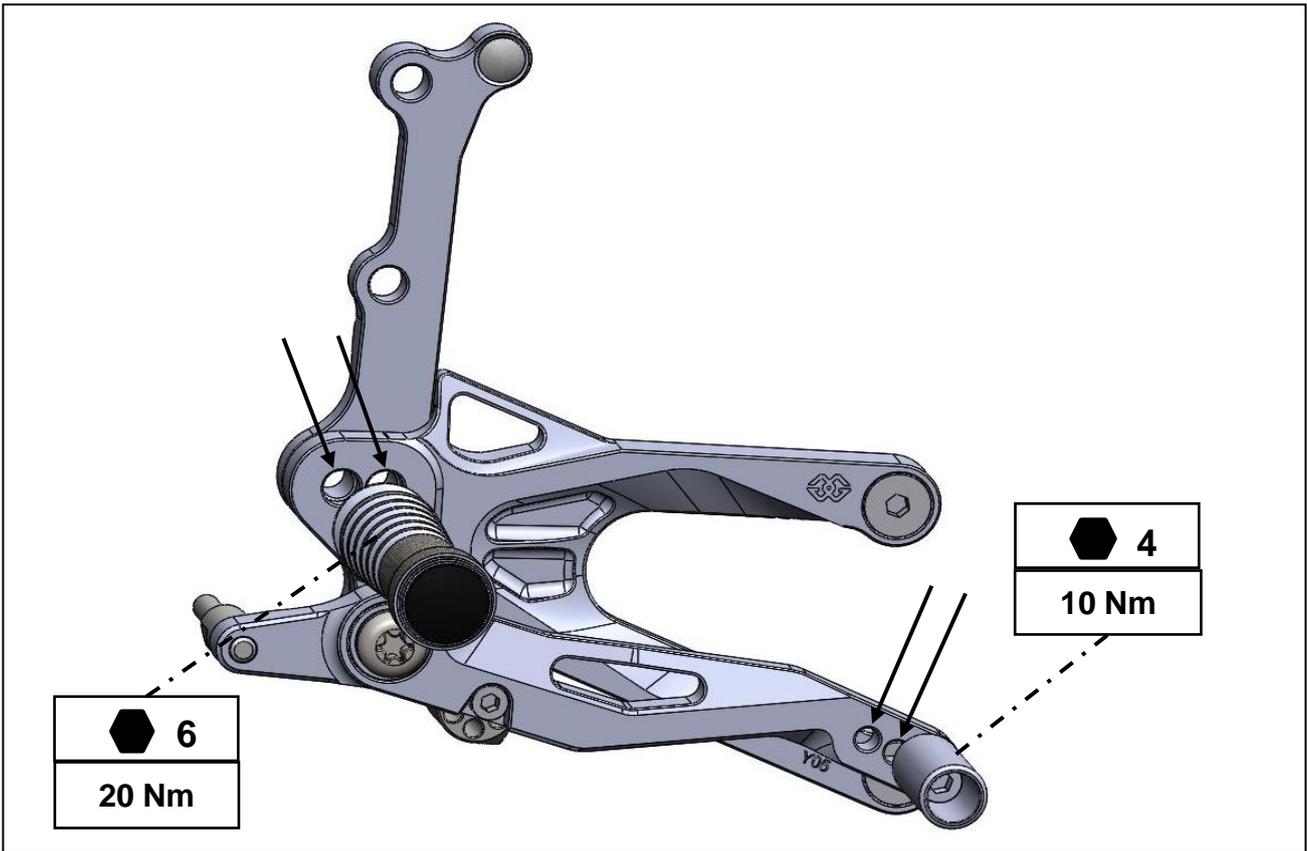
gilles.tooling



**FXR- Y05**  
Verstellen/Adjusting



gilles.tooling



# FXR-Y05

## Adjust positions

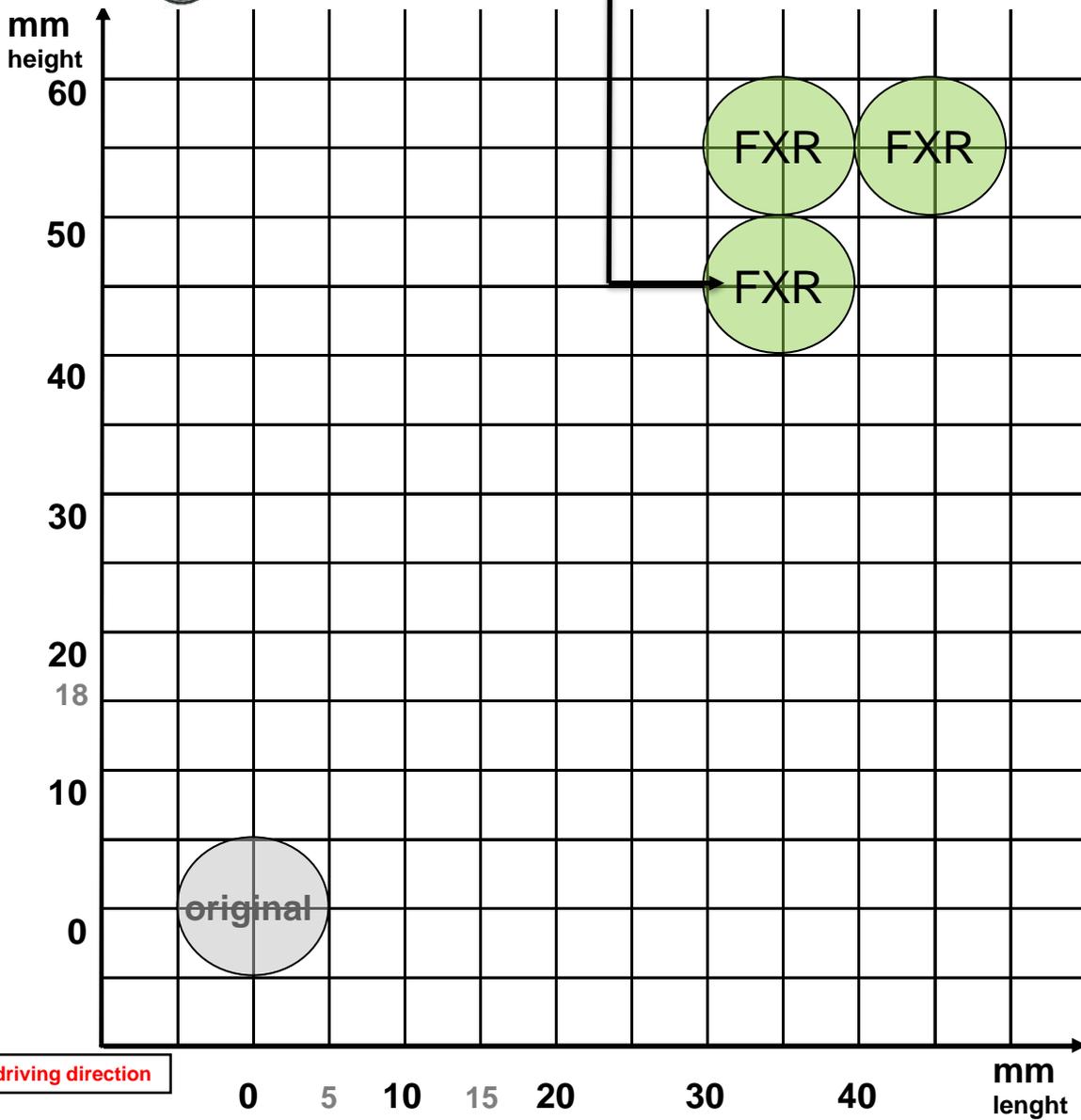
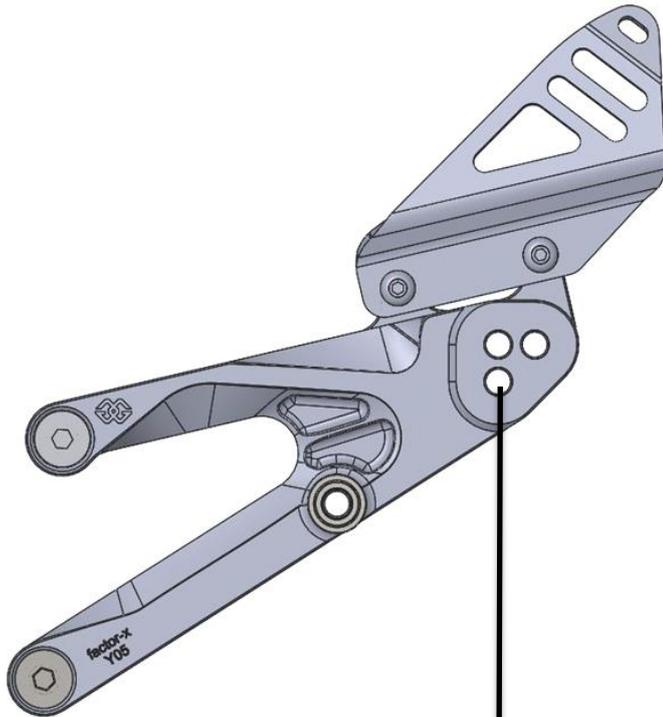


vers. 13 / 09.



factor - x - rearsset.gt

gilles.tooling





# FXR-Y05

## Packzettel/Packing List

Pos.	Description	Part-No.	Qty.	OK
1	holder	HA02-B	1	
2	adapter	USWAD01-B	1	
3	bolt	M6x20-912-VA	1	
4	bolt	M8x25-912-VA	1	
5	bolt	M8x30-912-VA	1	
6	bolt	M5x10-7380-VA	2	
7	bolt	M6x20-7380-VA -Pre10-1	1	
8	bolt	M8x25-7380-VA	2	
9	bolt	M6x16-7991-VA -Pre10-1	1	
10	bolt	M6x16-7991-VA	1	
11	bolt	M8x20-7991-VA	1	
12	bolt	M8x25-7991-VA	3	
13	bolt	M8x30-14583-VA	2	
14	nut	M6-934-VA	1	
15	nut	M6-934-L-VA	1	
16	washer	ULS-8,4-VA	2	
17	spacer	DS10-6-3	1	
18	spacer	DS16-12-8,2-4,5	1	
19	bearing	GIKFL6	1	
20	spring	RZ-115NI	1	
21	plug	7 702 856	2	
22	certificate	TGA 144XT0020_Knd	1	
23	manual	FXR-Y05-ABA	1	
			<b>MA</b>	

Revision 00, Stand 06.07.2015