



Notice de montage

N°article. : **150Y120**
Produit : **Guidon bracelet Tour-Match**
Application : **Yamaha**
Modèle (Type) : **YZF-R1 (RN22) 2009→**

Mentions importantes:

Lisez attentivement les instructions de montage et tenez compte des directives de sécurité. Si vous n'êtes pas mécanicien, nous vous recommandons le montage dans un atelier spécialisé. Le montage incorrect peut influencer la conduite de manière négative et mettre en danger votre santé et votre vie. Soyez attentifs aux symboles suivants et suivez les directives.



Attention! Directive de montage importante: Signale un danger pouvant atteindre votre santé ou votre vie.



Information facilitant le montage et l'entretien ou prévenant des dommages potentiels.

Montage

Kit Tour Match monté



Coupez le circuit électrique en débranchant le pôle négatif de la batterie. Démontez la conduite du maître cylindre de frein hydraulique.



Attention : le liquide pour freins ne doit pas tomber sur les parties peintes! **Le montage des durits de frein et la purge du système de frein doivent être effectués par un professionnel**
Démontez les leviers, les commutateurs et le maître cylindre de frein hydraulique.

i **Déchargez la roue de devant avant le démontage du té de fourche d'origine!** Respectez le schéma de pose pour câbles et flexibles en bas de page ; la plupart des câbles et flexibles sont faciles à poser pendant que le té de fourche est démonté.

Démontez le guidon bracelet d'origine et passez les colliers Tour Match sur les tubes de fourche en même temps que le té de fourche. Pour le montage du té de fourche, serrez d'abord l'écrou central à un couple de 15Nm puis serrez les vis de serrage. Serrez ensuite l'écrou central au couple de serrage indiqué par le fabricant.

Poussez les colliers de fixation sous le té de fourche, ajustez-les provisoirement et fixez-les manuellement. Montez les bracelets avec les vis M6x22 et les serrer à un couple de 10Nm.

i **Limitez la butée de direction!** Collez les rondelles d'écartement sur les butées d'origines avec une colle appropriée, afin d'assurer la liberté de mouvement du carénage pendant le braquage gauche/droite.

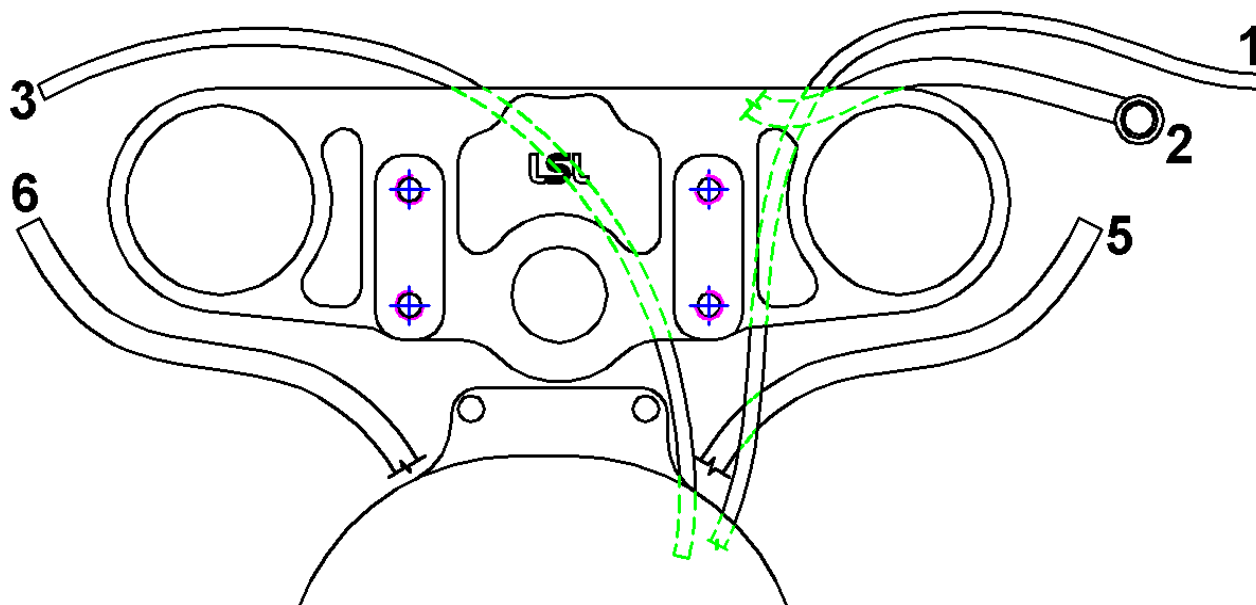
Carénage: Défaîtes le vissage des rétroviseurs, posez les rondelles en caoutchouc entre le carénage et l'appui d'origine puis refixez les rétroviseurs (voir ci-contre).

Réservoir de liquide de frein: Fixez le nouveau support du réservoir de liquide de frein au support d'origine avec la vis M5x16 et la rondelle dentelée. Puis montez le réservoir au support avec la vis d'origine ainsi que la rondelle et l'écrou autobloquant du kit.

Contrôlez la liberté de mouvement par rapport au réservoir d'essence et au carénage ; pour cela, fixez provisoirement les poignées et leviers sur les guidons. Ajustez les guidons bracelet en tournant les colliers sur le bras de fourche puis serrez les vis de serrage M6x25 à un couple de 10Nm. Montez les leviers et poignées sur les guidons, ajustez-les et effectuez les perçages nécessaires aux fixations. Collez la poignée gauche avec une colle appropriée.



Schéma de pose des câbles et tuyaux:



Câbles des gaz (1): Pose devant le dispositif de purge du maître cylindre de frein. **Contrôlez la liberté de mouvement du levier de frein et des câbles des gaz pendant le braquage gauche/droite.**

Durit de frein (2): Montez la durit de frein du kit avec de nouveaux anneaux joint. Tenez compte de la notice de montage des durits de frein. Montez les durits (72cm de longueur à droite & 74cm à gauche) au maître cylindre avec les raccords coudés à 45°. Fixez la durit droite au point de fixation d'origine avec le collier caoutchouté et la vis M6 x 12 et fixez la durit gauche parallèlement avec le petit serre-fils. Attachez les deux durits en bas du tube de fourche droit avec le grand serre-fils.



Câble d'embrayage (3): Pose comme à l'origine.

Câbles électriques (5&6): Passez les câbles derrière les tubes de fourche vers les commandes.



Contrôlez à ce que câbles ou flexibles soient posés sans tensions ni pliures pendant le braquage gauche/droite.

Bonne Route !



LSL-Motorradtechnik GmbH • D-47809 Krefeld

www.lsl.eu